

现代数控原理及控制系统



[现代数控原理及控制系统 下载链接1](#)

著者:张吉堂

出版者:国防工业出版社

出版时间:2002-1-1

装帧:平装(无盘)

isbn:9787118026498

本书主要介绍机械加工领域中的有关数控原理与系统，主要内容包括机床数字控制的基

本原理、机床数控系统的基本概念，数控加工程序的预处理，点位控制与点位/直线切削控制、连续切削控制的各种插补算法，数控系统的刀具补偿原理以及数控机床进给速度的控制等数控技术，并介绍了机床数控系统的硬、软件结构及接口电路、数据控制系统通信等相关技术，还介绍了具有代表性的控制系统——开放式数控系统。本书取材新颖，介绍的内容由浅入深，循序渐进，理论与实际相结合，着重于应用，突出理论的系统性、实例的代表性和技术的先进性。

本书可作为高等院校机械制造及其自动化专业的教材和参考书，可作为机电一体化类专业各种层次的继续工程教育的数控培训教材，也可供自动化领域及机械制造有关工程技术人员和研究人员的参考。

作者介绍:

目录: 第一章 数控系统概述
第二章 数控系统控制信号的构成
第三章 控制信息的输入
第四章 数控机床点位控制与点位/直线切削控制
第五章 数控机床的连续切削控制
第六章 数控系统的刀具补偿原理
第七章 数控机床加减速控制原理
第八章 数控系统的软硬件
第九章 开放式数控系统
参考文献
· · · · · (收起)

[现代数控原理及控制系统](#) [下载链接1](#)

标签

评论

[现代数控原理及控制系统](#) [下载链接1](#)

书评

[现代数控原理及控制系统 下载链接1](#)