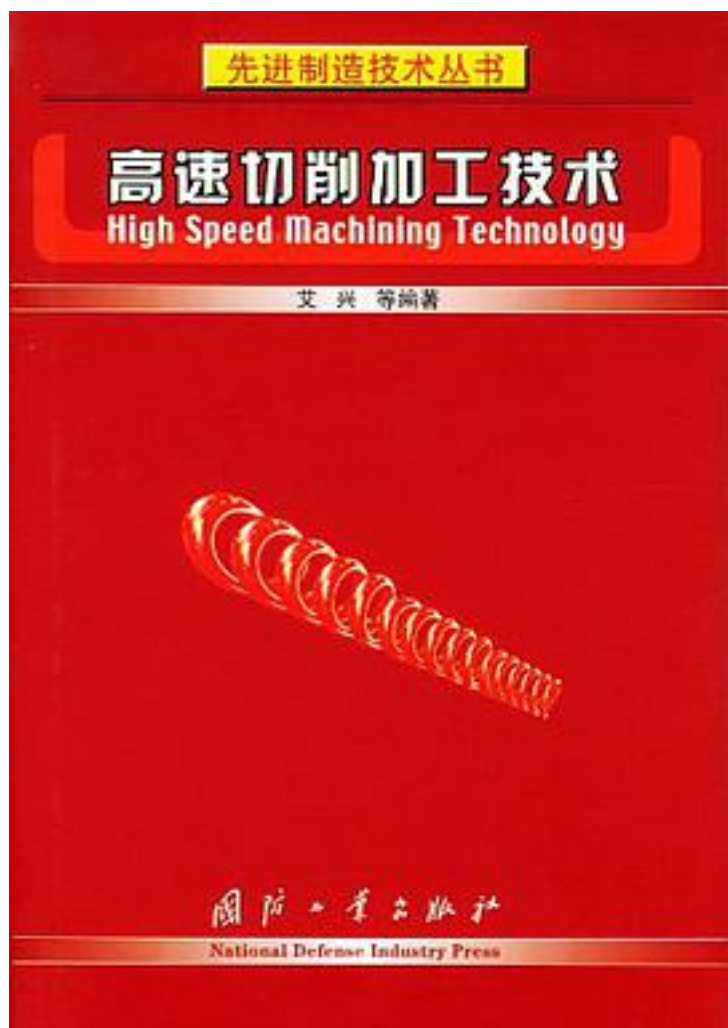


高速切削加工技术



[高速切削加工技术_下载链接1](#)

著者:艾兴

出版者:国防工业出版社

出版时间:2004-5

装帧:简装本

isbn:9787118032093

《高速切削加工技术(精)》首先回顾了高速切削加工技术的历史由来、研究发展和应用

现状，主要包括高速切削加工的理论基础、切削刀具与机床、加工表面质量和安全技术，以及高速硬切削的理论与技术等。与普通切削加工相比，高速切削加工的切屑形成、切削力学、切削热与切削温度和刀具磨损与破损等基础理论有其不同的特征，书中对此进行了分析和讨论；高速切削刀具和高速切削机床是高速切削加工中最重要的核心技术，文中作了详细介绍；以具体应用和实验结果阐述了高速切削加工表面粗糙度。加工硬化和残余应力的变化规律。为了推广应用高速切削加工技术，介绍了很多具体应用实例，以供参考。强调指出了高速切削加工安全技术的重要性，应予以特别重视。高硬材料加工日益普遍，最后开辟专章，介绍了其理论、技术及应用。

作者介绍:

目录:

[高速切削加工技术_下载链接1](#)

标签

cnc

CNC

评论

[高速切削加工技术_下载链接1](#)

书评

[高速切削加工技术_下载链接1](#)