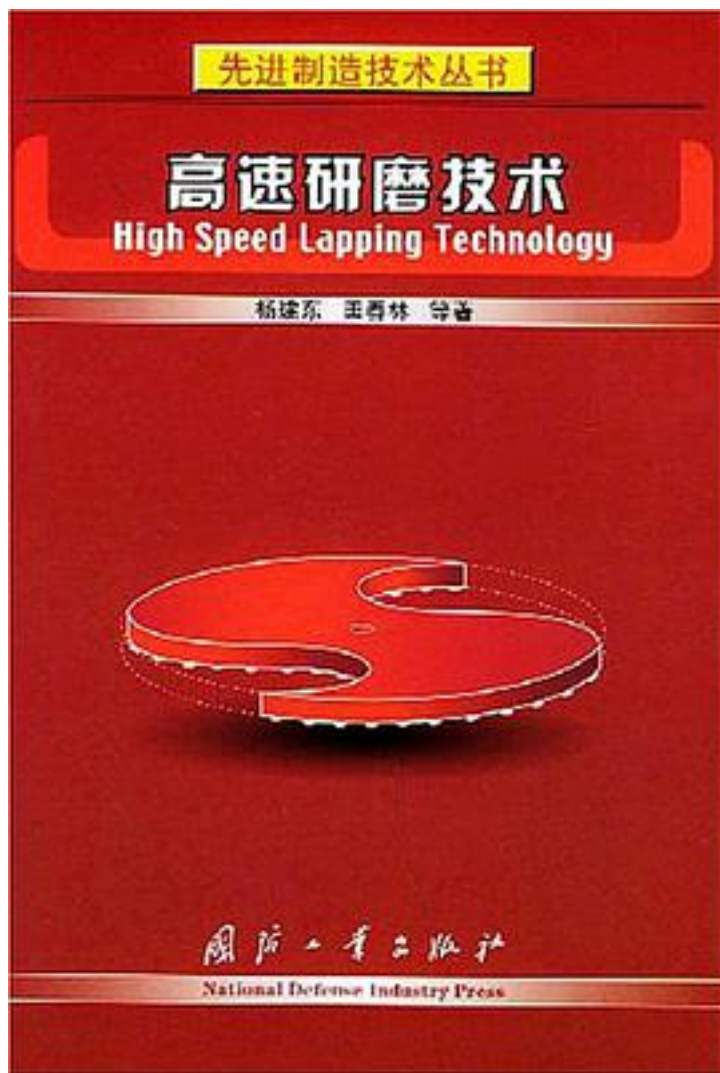


高速研磨技术



[高速研磨技术_下载链接1](#)

著者:杨建东

出版者:国防工业出版社

出版时间:2003-1

装帧:简装本

isbn:9787118032246

研磨是超精密加工中一种重要加工方法，其优点是加工精度高，加工材料范围广。但传统研磨存在着加工效率低、加工成本高、加工精度和加工质量不稳定等缺点，这使得传统研磨应用受到了一定限制。高速研磨技术是作者在20多年从事研磨加工技术研究的基础上，开发的一种既能保证研磨加工精度和加工质量，又能显著提高研磨加工效率、降低加工成本的新研磨加工技术。

本书介绍了固着磨料高速研磨加工技术，分析了平面浮动研磨中工件的受力、工件运动规律及工件与磨具间的相对运动，根据相对运动轨迹密度分布设计磨具磨料密度分布，使磨料密度分布与磨具磨损强度分布相适应，保证磨具磨损后不丧失其原有的面形精度；建立了磨具保形磨损理论及工件均匀研磨原理；研究了固着磨料高速研磨对工件表面性能的影响；探讨了有关研磨机及相应的磨具等；还探讨了其它面形的高速研磨加工技术，如双面研磨、球面研磨、圆柱面研磨和二次曲面研磨等，重点探讨了这些面形的加工原理，研磨运动及有关研磨机。

作者介绍:

目录:

[高速研磨技术_下载链接1](#)

标签

企业

er

评论

[高速研磨技术_下载链接1](#)

书评

[高速研磨技术_下载链接1](#)