

电弧螺柱焊理论基础与应用



[电弧螺柱焊理论基础与应用_下载链接1](#)

著者:马福临

出版者:北京理工大学出版社

出版时间:2002-11

装帧:平装

isbn:9787900638373

本书包括中弧螺柱焊的方法和特点，螺柱材料和母材的组合方案。介绍了焊接过程有其影响参数，螺柱焊结构的设计和生提示，焊接工艺参数的选择和检验，新型螺柱焊机和工艺装备的性能等。讲述了螺柱焊的缺陷和校正方法、焊接生产过程控制、螺柱焊劳动保护和设备安全以及工艺装备保养。介绍了螺柱焊在工业领域中生产实践的先进技术和发展趋势以及套筒磁控旋弧焊工艺和应用等。

本书的数据资料取自ISO标准和相关公司

作者介绍:

目录: 第1章 螺柱焊的方法和特点
1 螺柱焊的方法
2 螺柱焊的特性参数
3 螺柱焊的特点
第2章 螺柱焊的金属材料和辅助材料

- 1 金属材料的可焊性
- 2 适合螺柱焊螺柱材料和母材组合可焊性
- 3 由非合金钢制成的螺柱焊
- 4 非合金钢和合金钢制成的螺柱焊
- 5 异种金属的组合螺柱??
- 6 铝螺柱焊
- 7
- • • • • (收起)

[电弧螺柱焊理论基础与应用_下载链接1](#)

标签

评论

[电弧螺柱焊理论基础与应用_下载链接1](#)

书评

[电弧螺柱焊理论基础与应用_下载链接1](#)