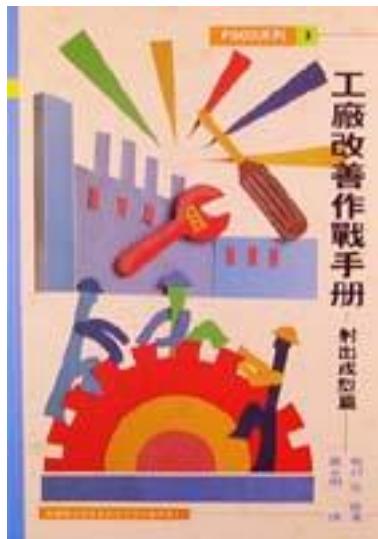


# 工廠改善作戰手冊一射出成型篇



[工廠改善作戰手冊一射出成型篇 下载链接1](#)

著者:梅村弘

出版者:中衛

出版时间:1997年10月15日

装帧:

isbn:9789578848252

作者簡介 梅村弘

日本名古屋工業大學機械工學科畢，現任U-MEC（有）社長，中部產業職盟（社）委囑顧問師等，其專門講授工廠改善及生產方面課程，論文著作多次得獎。譯者簡介

蔣永明 逢甲大學自動控制工程系畢，現為研發管理顧問師，中日文同步口譯師。

FQCD工廠改善體系的運用方法

本系列的書共分三冊：沖壓鈑金篇、射出成型篇、機械加工篇，分別介紹這套FQCD工廠改善體系的運用方法。

什麼是FQCD呢？簡而言之，就是一套追求高品質（Q）、低成本（C）、短交期（C）和彈性生產（D）的工廠改善系統。提供決心改善的工廠人士一全方位的行動思考。

作者梅村弘以其多年輔導日本企業的經驗，將琳瑯滿目的改善手法系統化，彙整成FOC D工廠改善系統。面對愈來愈嚴苛的市場環境，對中小型的機械加工業來說，生存顯得愈加困難，面對此種惡劣的情勢，業者不應只有恐懼，唯有詳細分析公司內外部的要因，用心思考目前該怎麼做才能確保利益，並提高企業的競爭優勢。

本書的成書便期望能幫助讀者們打破傳統的生產方式，更有系統地管理自己的工廠體系

。書中內容針對機械加工工廠進行循序漸進的改善，並由實例加以說明企業如何在改善過程中，逐漸實現高利潤工廠的期望。

作者介绍:

目录: 第一章 FQCD工廠改善系統架構 第二章 改善手冊與案例研究 第三章 FQCD作戰手冊集錦 參考資料

• • • • • (收起)

[工廠改善作戰手冊—射出成型篇](#) [下载链接1](#)

标签

工廠改善

IE

评论

[工廠改善作戰手冊—射出成型篇](#) [下载链接1](#)

书评

[工廠改善作戰手冊—射出成型篇](#) [下载链接1](#)