

数控机床及应用



[数控机床及应用_下载链接1](#)

著者:古文生

出版者:电子工业出版社

出版时间:2002-4-1

装帧:平装(无盘)

isbn:9787505372726

本书系统、全面地介绍了计算机数字控制（CNC）机床的工作原理、组成结构、主要技术性能指标；数控系统的硬件、软件构成及其特点；数控插补原理的一些计算方法；数控系统的主要功能及最新发展趋势；数控加工工艺分析及编程基础；数控机床应用中的手工编程方法、注意事项及数控机床的调整方法；数控机床机械方面的特殊要求和结构特点；交、直流伺服电机驱动技术、检测反馈原理。

本书是中专职业学校机械制造与控制专业的教材，亦可作为各类学校机电应用专业及其他机械类专业的教材，对工程技术人员及数控机床的操作、维护人员也有较大的参考价值。

作者介绍:

目录: 第1章 数控机床
第2章 计算机数据（CNC）系统
第3章 插补原理与计算
第4章 数控加工工艺分析及编程基础
第5章 数控车床编程
第6章 数控铣床编程
第7章 数控机床的机械结构
第8章 伺服驱动系统及位置检测装置
参考文献
· · · · · (收起)

[数控机床及应用_下载链接1_](#)

标签

评论

[数控机床及应用_下载链接1_](#)

书评

[数控机床及应用_下载链接1_](#)