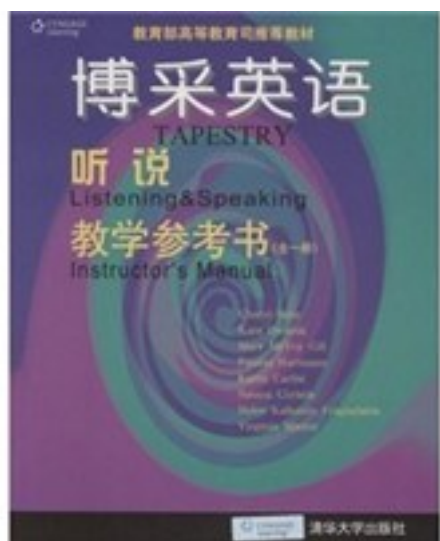


博采英语（全一册）



[博采英语（全一册）_下载链接1](#)

著者:本兹

出版者:

出版时间:2003-3

装帧:

isbn:9787302046745

本书是《博采英语——听说》系列的配套教学参考书，内容包括每册课本的特点介绍、教学计划、练习答案、单元测试题及其答案。

作者介绍:

目录:

[博采英语（全一册）_下载链接1](#)

标签

评论

[博采英语（全一册）_下载链接1](#)

书评

[博采英语（全一册）_下载链接1](#)