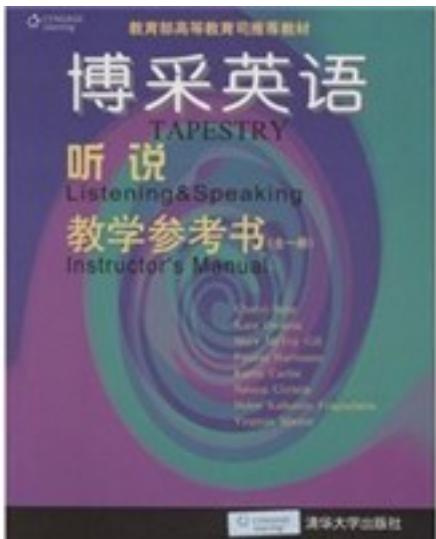


# 博采英语 (全一册)



[博采英语 \(全一册\) 下载链接1](#)

著者:本兹

出版者:

出版时间:2003-3

装帧:

isbn:9787302046745

本书是《博采英语——听说》系列的配套教学参考书，内容包括每册课本的特点介绍、教学计划、练习答案、单元测试题及其答案。

作者介绍:

目录:

[博采英语 \(全一册\) 下载链接1](#)

标签

评论

---

[博采英语 \(全一册\) 下载链接1](#)

书评

---

[博采英语 \(全一册\) 下载链接1](#)