

设备管理



[设备管理 下载链接1](#)

著者:林允明 编

出版者:机工

出版时间:2005-1

装帧:

isbn:9787111053583

《设备管理》是根据机械工业部职业院校机械设备维修与管理专业设备管理课程教学大

纲编写的。其内容丰富、体系完整、理论与实际联系紧密。全书共11章，内容包括设备管理概述、设备资产管理、设备前期管理、设备的使用与维护、设备的润滑管理、设备的故障管理与状态检查、设备的修理、备件管理、设备的更新改造、动力设备管理以及现代管理方法在设备管理中的应用。

《设备管理》为职业教育院校机械设备维修与管理专业教材，也可作为机械设备维修与管理干部的学习用书。

作者介绍:

目录:

[设备管理](#) [下载链接1](#)

标签

评论

[设备管理](#) [下载链接1](#)

书评

[设备管理](#) [下载链接1](#)