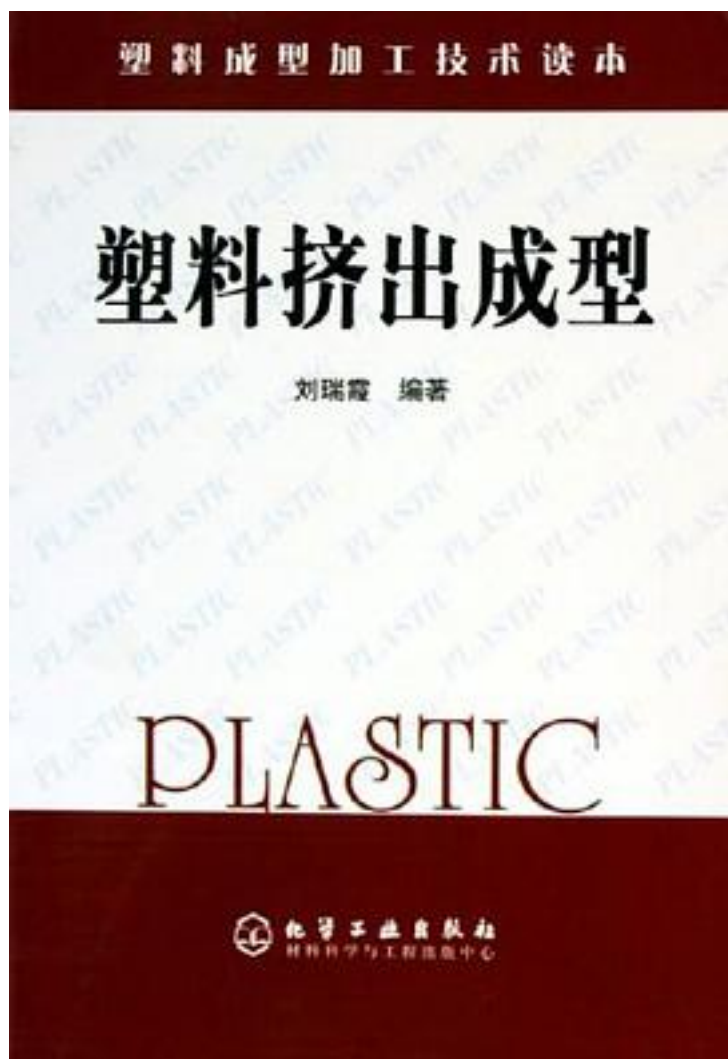


塑料挤出成型



[塑料挤出成型_下载链接1](#)

著者:吴清鹤 编

出版者:化学工业

出版时间:2004-10

装帧:

isbn:9787502557133

《教育部高职高专规划教材·塑料挤出成型》共分十三章。第一章主要介绍挤出成型技术的发展概况。第二章主要介绍单、双螺杆挤出机的结构，工作原理。第三至第十二章主要以10种塑料制品的挤出成型工艺及生产过程为主线，以制品、设备、工艺为编写顺序，详细地阐述了各种制品性能要求、挤出机的选择、模头的基本结构及工作原理和其他辅机、生产配方及工艺，并对各种制品在挤出生产过程中的不正常现象、产生原因及解决方法进行了分析。第十三章主要介绍挤出成型新工艺及发展趋势和挤出成型设备的发展情况。《教育部高职高专规划教材·塑料挤出成型》内容丰富，理论联系实际，可作为高职高专高分子材料（塑料）类专业的专业教材，可供塑料制品加工的工程技术人员使用，也可成为从事高分子材料研究人员、大专院校师生的参考书。

作者介绍:

目录:

[塑料挤出成型_下载链接1](#)

标签

评论

[塑料挤出成型_下载链接1](#)

书评

[塑料挤出成型_下载链接1](#)