

工业清管技术



[工业清管技术 下载链接1](#)

著者:G.希尔切尔

出版者:化学工业出版社

出版时间:2005年1月1日

装帧:平装

isbn:9787502563585

清管技术最容易与管道清洁相联系，实际上，清管器还可以完成管线内物料输送、管线检查、测绘、修理以及检验等工作。使用清管技术，可以保护资源，降低能耗，可以减少污水量，降低运营成本。

这是第一本全面介绍清管技术的综合性书籍，介绍了不同功能的清管系统的工艺，讲述了单个组件及其工艺控制以及安装系统的实例。同时，对清管系统在技术、经济、质量及运行准则等方面，对清管技术涉及到的法律、安全以及职业健康问题，也进行了论述。

出版本书之目的是让读者熟悉清管技术，对化学工业、石油工业、无菌与食品工业、医药生命科学、化妆品工业以及管道工业进行清管技术设计和实施给予一定的帮助。另外，本书试图在培训、大学以及工业中使清管技术得到更好的理解。

作者介绍:

目录: 符号表1

第1篇 清管技术的基本原理3
第1章 清管技术概述5
11 发展历史与定义5
12 清管技术的应用领域6
第2章 清管单元与清管系统9
21 定义9
22 选择与设计原则11
23 清管单元12
24 清管系统14
第2篇 组件19
第3章 清管器21
31 工业清管单元用清管器21
32 材料选择22
33 清管器的设计33
34 清管器的加工39
35 质量保证40
第4章 阀门42
41 清管阀的功能42
42 清管阀的分类42
43 标准阀门实例43
44 商用专用阀门54
45 清管阀门内的压降60
46 作用在球筒上的应力60
第5章 管道系统64
51 对可清管道的要求64
52 可清管道的材料64
53 管道系统组成67
54 管道连接73
55 管道规格实例80
56 可清管道的建设82
57 可清软管82
第6章 附属设备84
61 泄压容器84
62 推进剂供给罐85
63 过滤器87
64 泵88
第7章 推进剂89
71 气体推进剂89
72 液体推进剂93
第8章 控制系统96
81 控制系统的组成96
82 程序控制的操作模式102
83 程序控制实例103
第3篇 应用121
第9章 清管技术准则的确定123
91 通则123
92 经济准则125
93 质量准则131
94 环境准则131
第10章 清管后的清洁度133
101 定性分类133
102 清洁度的预算133
103 设想134
104 工厂中残留浓度的推算144

105 误差147
第11章 清管器的磨损150
111 基本知识150
112 清管器的磨耗性能与使用寿命153
113 清管器可允许的最小直径153
114 磨损检查155
115 操作模式156
第12章 介质特性157
121 流体动力学157
122 流体分类158
123 应用实例161
第13章 启动前检查163
131 设备检查163
132 调试164
第14章 清管经验169
141 启动前的经验169
142 启动后经验171
第15章 在化学工业中的应用177
151 聚合物分散177
152 聚脲醛树脂181
153 分散胶黏剂185
154 芳香族化合物188
155 原料191
第16章 用于无菌技术的清管单元195
161 无菌技术的特点195
162 卫生设计中的术语197
163 无菌技术所用材料199
164 无菌清管技术中的组件199
165 实例203
第17章 管道清管205
171 与工业清管单元的区别205
172 管道与管件207
173 清管器在管道中的功能211
174 管道用清管器213
175 发球站与收球站220
第18章 松散物料气动输送管道的清管224
181 松散物料的气动输送224
182 气动输送系统的结构225
183 气动输送管道的清洁230
184 气动输送管道中的清管器231
第4篇 法律及规定235
第19章 法律要求237
191 法律、法规及指南237
192 许可与检验238
第20章 安全与职业健康240
201 清管器的动能240
202 推进剂的能量241
203 爆炸危险术语的定义243
204 用压缩空气作为推进剂的着火风险245
205 运行安全评价与爆炸危险等级252
参考文献254
附录256
一、材料耐化学性能表257
二、溶剂性能284

• • • • • (收起)

[工业清管技术 下载链接1](#)

标签

评论

[工业清管技术 下载链接1](#)

书评

[工业清管技术 下载链接1](#)