

材料连接原理与工艺



[材料连接原理与工艺 下载链接1](#)

著者:邹家生 编

出版者:哈尔滨工业大学出版社发行部

出版时间:2005-2

装帧:简装本

isbn:9787560320120

《材料连接原理与工艺》的主要内容覆盖了现代材料连接加工中各种典型的连接方法，着重讨论了熔化焊、压力焊、钎焊、扩散焊及胶接、机械连接的原理，在此基础上分析了连接工艺与材料的合理选择、连接接头质量控制与影响因素，为探索提高金属材料以及陶瓷、复合材料连接质量的新途径提供理论依据。《材料连接原理与工艺》以连接方法为主线，以连接方法的基本原理、连接工艺和连接质量控制为重点，并以培养学生的科研能力为出发点，突出基本概念，注重分析和解决问题的思路，增大信息量。因此，《材料连接原理与工艺》作为教材既可用于多学时教学，也可用于学时较少时有选择地加以讲授，同时也可作为材料类专业本科生和研究生的教学参考书；对焊接领域的工程技术人员亦有很大的参考价值。

作者介绍:

目录: 绪论 参考文献第一章 熔化焊连接原理 1. 1 熔化焊热过程及接头形成 1. 2 熔化焊接化学冶金 1. 3 熔化焊接头的组织与性能 1. 4 焊接冶金缺欠 习题
参考文献第二章 熔化焊连接方法及工艺 2. 1 焊条电弧焊方法及工艺 2. 2

埋弧焊方法及工艺 2. 3 气体保护焊方法及工艺 2. 4 电渣焊方法及工艺 2. 5
等离子弧焊方法及工艺 2. 6 电子束焊方法及工艺 2. 7 激光焊方法及工艺 习题
参考文献第三章 压焊连接原理及工艺 3. 1 概述 3. 2 电阻焊连接原理及工艺 3. 3
摩擦焊连接原理及工艺 3. 4 超声波焊连接原理及工艺 3. 5 爆炸焊连接原理及工艺
习题 参考文献第四章 钎焊连接原理与工艺 4. 1 钎焊连接原理 4. 2
钎料、钎剂及其选用 4. 3 钎焊方法 4. 4 钎焊工艺 4. 5 钎焊接头的缺陷及质量控制
习题 参考文献第五章 扩散连接原理与工艺 5. 1 概述 5. 2 扩散连接的基本理论及原理
5. 3 扩散连接方法及工艺 5. 4 瞬间液相扩散连接 5. 5 超塑性成形扩散连接 习题
参考文献第六章 其他连接技术 6. 1 机械连接技术 6. 2 胶接原理与工艺 6. 3
电场辅助阳极连接概述 习题 参考文献
· · · · · (收起)

[材料连接原理与工艺_下载链接1](#)

标签

材料

评论

[材料连接原理与工艺_下载链接1](#)

书评

[材料连接原理与工艺_下载链接1](#)