

# 数控铣削编程与操作训练



[数控铣削编程与操作训练 下载链接1](#)

著者:

出版者:

出版时间:2005-7

装帧:

isbn:9787040163711

《数控铣削编程与操作训练》是教育部推荐的数控技术应用专业领域技能型缺人才培养

培训系列教材之一，是根据教育部2003年12月颁发的《中等职业学校数控技术应用专业领域技能型缺人才培养培训指导方案》中核心教学与训练项目的基本要求，并参照相关的国家职业标准和行业的业技能鉴定规范及中级技术工人等级考试核标准编写的。

《数控铣削编程与操作训练》分上、下两篇。上篇内容为数控铣削编程基础，下篇内容为数控铣削加工技术，介绍孔加工技术、轮廓加工技术、腔槽类加工技术和8个相当于中级数控铣工国家职业标准的实训课题。全书共设计了27个实训课题，每一个课题又包括训练目标，零件图，毛坏图及工、量、刃具清单，图样识读，工艺方案，操作要点，注意事项，多参考程序，部分课题配备了评分表。《数控铣削编程与操作训练》图表较多，形象直观，好教易学，通俗易懂。

《数控铣削编程与操作训练》可作为中等职业学校数控技术应用专业及相关专业的教学用书，也可作为有关行业的岗位培训教材。

作者介绍:

目录:

[数控铣削编程与操作训练](#) [下载链接1](#)

标签

评论

---

[数控铣削编程与操作训练](#) [下载链接1](#)

书评

---

[数控铣削编程与操作训练](#) [下载链接1](#)