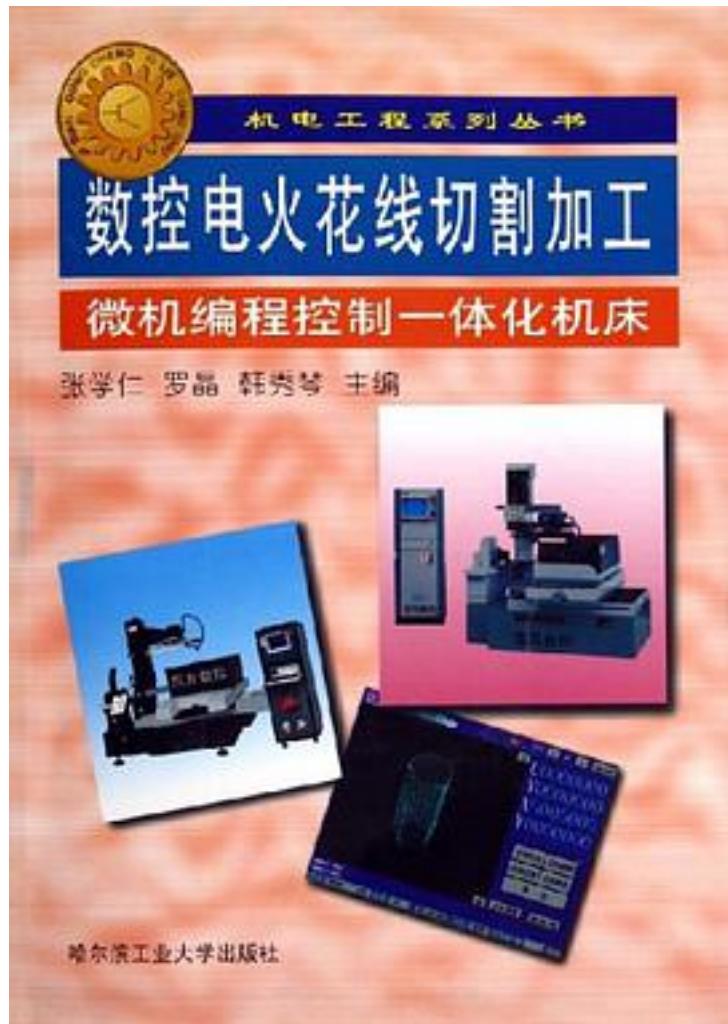


# 数控电火花线切割加工微机编程控制一体化机床



[数控电火花线切割加工微机编程控制一体化机床 下载链接1](#)

著者:张学仁

出版者:

出版时间:2005-5

装帧:

isbn:9787560321462

本书反映了国内目前代表性的数控电火花线切割机床生产公司（厂家）所生产的高速走

丝线切割机床的产品现状。现有有关数控电火花线切割方面的图书，大多是介绍基本原理、基本方法和基本工艺技术等，而本书是介绍具体公司（厂家）及其产品。分别介绍各公司所生产机床的机械结构特点、供电及机床电气电路、脉冲电源电路、步进电动机驱动电路、加工工艺资料、绘图式微机编程方法、常见故障及排除方法。书中涉及到的各公司的技术内容，基本反映了近几年数控电火花线切割技术的进展概况。

本书的适用对象是：机械制造厂，尤其是模具制造厂或模具车间的工程技术人员及技术工人，大专院校机电学院的教师及学生，数控培训学校的教师及学生。

作者介绍：

目录：

[数控电火花线切割加工微机编程控制一体化机床 下载链接1](#)

标签

评论

[数控电火花线切割加工微机编程控制一体化机床 下载链接1](#)

书评

[数控电火花线切割加工微机编程控制一体化机床 下载链接1](#)