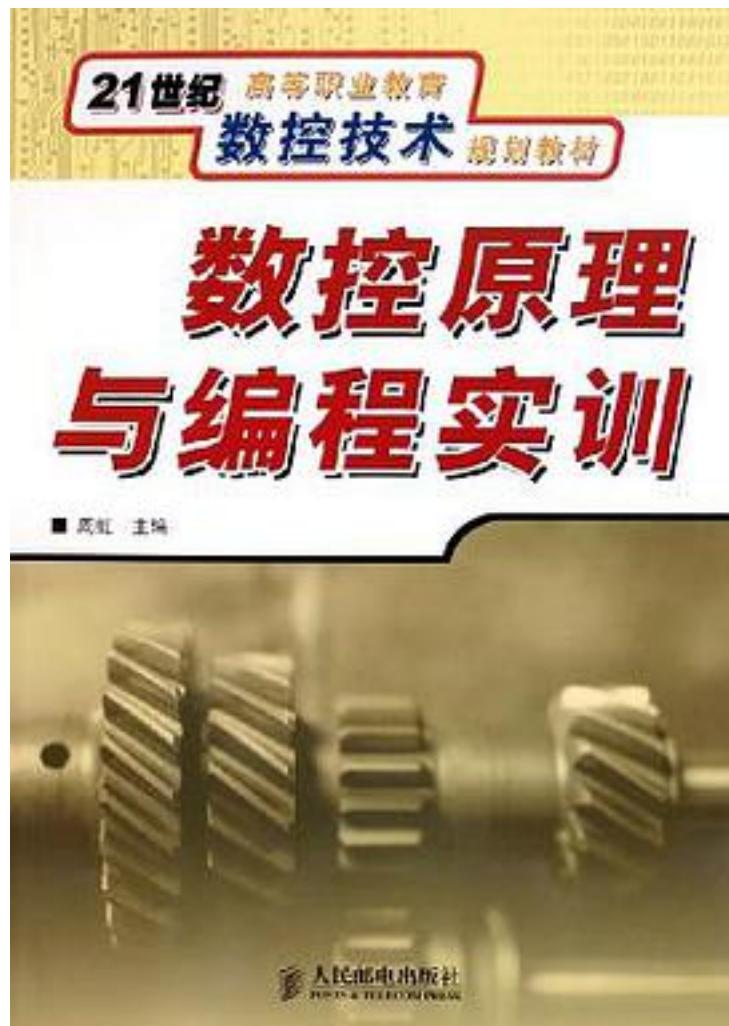


数控原理与编程实训



[数控原理与编程实训 下载链接1](#)

著者:周虹

出版者:人民邮电出版社

出版时间:2005-9

装帧:平装

isbn:9787115140265

本书以南京宇航自动化技术研究所开发的FANUC

0i系统的数控车床、数控铣床及加工中心的编程与操作为主线，介绍数控系统的工作原理、数控加工工艺、数控机床的编程与操作。

本书分为16个实训课题，主要内容包括：认识数控机床，数控系统的工作原理，数控机床的坐标系及编程规则，数控铣床(加工中心)基本操作，数控镗铣削加工工艺分析，直槽的编程与加工，圆弧槽的编程与加工，内、外轮廓的编程与加工，孔系的编程与加工，加工中心的编程技巧，数控车床基本操作，数控车削加工工艺分析，简单轴类零件的编程与加工，成形面零件的编程与加工，螺纹的编程与加工，数控车床的编程技巧。在每个实训课题中，包含实训目的、相关知识、实训内容、实训自测题四个部分，非常适合于教学和自学。通过实训，能使读者在较短的时间内掌握数控车床、数控铣床及加工中心的编程与操作。

本书可作为中、高等职业技术学院数控技术应用类、模具设计与制造类、机械制造及自动化类专业的教学用书，也可供有关技术人员、数控机床操作人员参考、学习、培训之用。

作者介绍：

目录：

[数控原理与编程实训 下载链接1](#)

标签

评论

[数控原理与编程实训 下载链接1](#)

书评

[数控原理与编程实训 下载链接1](#)