

# 铸造工入门



[铸造工入门\\_下载链接1](#)

著者:卢小虎

出版者:安徽科学技术出版社

出版时间:2005-11

装帧:简装本

isbn:9787533733438

目前，我国铸造行业虽然已进入厂点多、产量大、门类齐全的世界铸造大国行列，但与

美国、日本等铸造强国相比，仍有相当大的差距。我们应及时把握历史机遇，充分发挥铸造行业劳动力相对密集、成本较低等方面的优势，积极开拓新的市场。为适应我国铸造工业蓬勃发展的形势，加快培养铸造工业急需的实用人才，我们编写了本书。

本书内容根据国家职业技能鉴定部门对初级铸造工的知识要求和技能要求编写，主要有：铸造工艺基础知识、造型材料及其配制、造型与制芯技术、铸造工艺规程、铸铁及其熔炼、特种铸造、铸造缺陷分析。该书是面向具有初中以上文化程度的工人、农民、青年学生以及下岗再就业人员而编写的培训教材和自学用书。内容上，本书在内容上突出实用性和针对性，便于阅读参照此书即能独立解决工作中所出现的常见的问题。

作者介绍:

目录: 第一章 铸造工艺基础知识 第一节 金属材料及热处理 一、金属及合金的力学性能 二、金属及合金的物理、化学及工艺性能 三、热处理的基本知识 第二节 机械切削加工常识 一、各种机械切削加工方法简介 二、机械切削加工工艺常识 第三节 铸造工艺图的识读 一、识读铸造工艺图 二、识读铸型装配图 第四节 铸造生产技术管理 一、铸造生产的基本工序 二、生产技术管理 三、安全技术规程第二章 造型材料及其配制 第一节 型、芯砂原材料性能及处理 一、造型原材料及其性能 二、新砂、旧砂的处理工艺方法 三、型(芯)砂性能的测定方法 第二节 型(芯)砂的配制及应用 一、粘土砂的配制及应用 二、水玻璃型(芯)砂的配制 三、石灰石砂的配制 四、树脂砂的配制 五、油砂、合脂砂的配制及选用 第三节 涂料的配制 一、涂料的组成 二、涂料的配制第三章 造型与制芯技术 第一节 造型技术 一、造型工艺知识 二、手工造型 三、机器造型 第二节 制芯技术 一、制芯工艺知识 二、手工制芯 三、机器制芯 四、砂芯的烘干第四章 铸型浇注及铸件清理 第一节 铸型浇注 一、铸型所需金属液重量的计算 二、浇注前的准备工作 三、金属液质量的炉前检查 四、浇注操作及安全 第二节 铸件清理 一、干法清砂 二、湿法清砂 三、除去浇冒口的操作第五章 铸造工艺规程 第一节 铸造工艺方案的确定 一、零件结构的铸造工艺性 二、浇注位置的选择……………  
· · · · · · (收起)

[铸造工入门\\_下载链接1](#)

标签

评论

-----  
[铸造工入门\\_下载链接1](#)

书评

-----  
[铸造工入门\\_下载链接1](#)