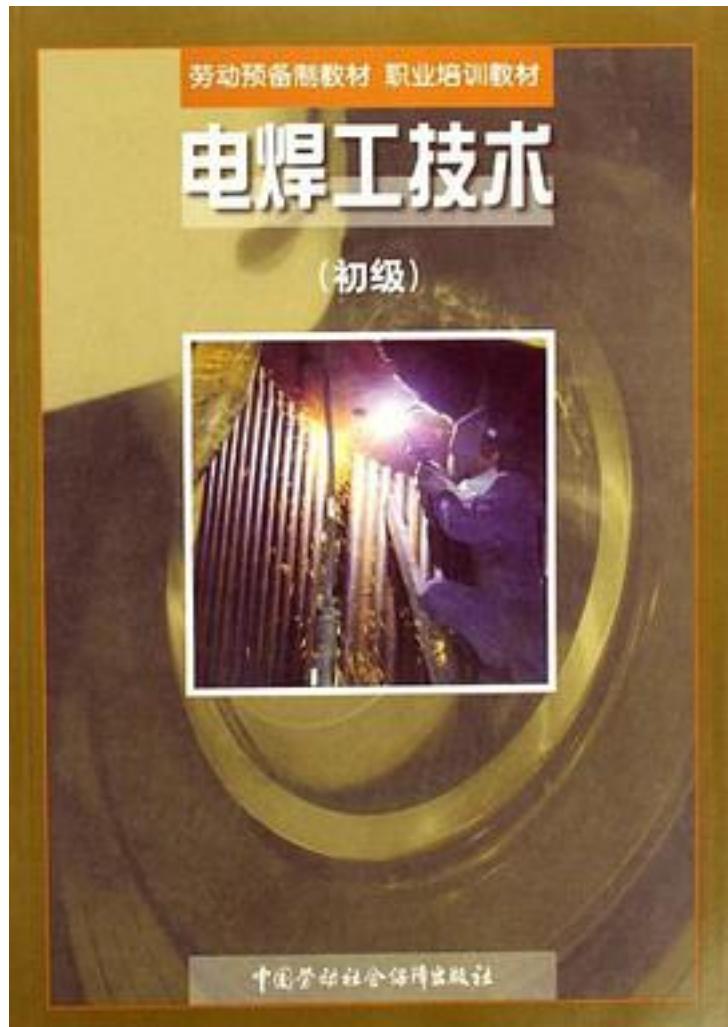


电焊工技术



[电焊工技术 下载链接1](#)

著者:劳动和社会保障部教材办公室组织

出版者:中国劳动社会保障出版社

出版时间:2000-1

装帧:

isbn:9787504528049

《劳动预备制教材 · 职业培训教材 · 电焊工技术(初级)》内容包括：焊接电弧、常用电

弧焊工艺知识、常用焊接材料知识、焊接接头及焊缝形式；碳弧气刨知识；焊接用工夹具及辅助设备等。

作者介绍：

目录：第一章 焊接电弧 § 1—1 焊接电弧的引燃过程 § 1—2 焊接电弧的静特性
§ 1—3 焊接电源的极性、应用及电弧的稳定性 § 1—4 对弧焊电源的基本要求
§ 1—5 焊接电弧的偏吹 § 1—6 常用交、直流弧焊机的构造及工作原理 复习题第二章
常用焊接材料知识 § 2—1 焊条 § 2—2 焊剂 § 2—3 氩气、钨极 复习题第三章
常用电弧焊工艺知识 § 3—1 手工电弧焊 § 3—2 埋弧焊 § 3—3 手工TIG焊
§ 3—4 气体保护焊 § 3—5 电弧焊常见焊接缺陷产生的原因及防止方法
§ 3—6 焊接区中有害气体的危害 复习题第四章 焊接接头及焊缝形式
§ 4—1 焊接接头的分类及接头形式 § 4—2 坡口形式、坡口角度和坡面角度
§ 4—3 焊接位置 § 4—4 叫焊接工艺参数对焊缝形状的影响 复习题第五章 碳弧气刨知识
§ 5—1 碳弧气刨 § 5—2 碳弧气刨的设备、工具和材料
§ 5—3 低碳钢、低合金钢、不锈钢的碳弧气刨 复习题第六章 焊接用工夹具及辅助设备
§ 6—1 焊接中常用装焊夹具的结构及其使用特点
§ 6—2 焊接变位机械的结构及使用特点 § 6—3 其他辅助装置的构造及工作原理
§ 6—4 工具的使用与维护 § 6—5 设备的使用与维护 复习题第七章 气焊与气割
§ 7—1 气焊与气割用材料 § 7—2 气焊、气割设备与工具 § 7—3 气焊工艺
§ 7—4 气割工艺 复习题第八章 电焊工基本操作技能 § 8—1 焊接材料的正确使用和保管
§ 8—2 常用焊接方法基本操作技能 § 8—3 焊接缺陷与外观检查- 复习题第九章
焊工安全生产知识 § 9—1 概述 § 9—2 防火、防爆、防毒、防辐射的安全知识
§ 9—3 焊接、气割现场安全作业 § 9—4 安全技术操作规程及文明生产规定 复习题附录1
初级电焊工技能要求部分练习题评分标准附录2 中华人民共和国职业技能标准附录3
中华人民共和国职业技能鉴定规范
· · · · · (收起)

[电焊工技术](#) [下载链接1](#)

标签

评论

[电焊工技术](#) [下载链接1](#)

书评

[电焊工技术 下载链接1](#)