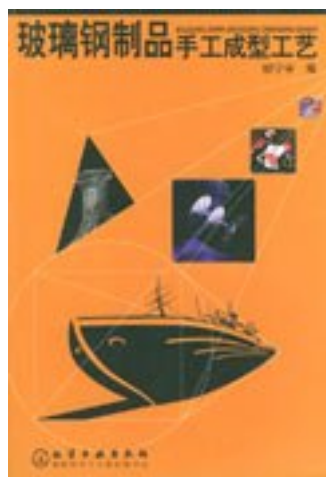


玻璃钢制品手工成型工艺



[玻璃钢制品手工成型工艺_下载链接1](#)

著者:邹宁宇

出版者:化学工业出版社

出版时间:2006-4

装帧:

isbn:9787502582739

《玻璃钢制品手工成型工艺(第2版)》主要介绍玻璃钢及其他玻纤增强手工成型工艺和用途较广的几类制品。《玻璃钢制品手工成型工艺(第2版)》是第二版,相对于第一版进行了适当的修改,增加了拉挤、缠绕、袋压工艺的简介以及一些新的手工制品的介绍等。

作者介绍:

目录:第一章 筋材·玻璃纤维第一节

玻璃纤维与矿物棉的种类、生产工艺一、玻璃纤维与矿物棉的种类二、玻璃纤维与矿物棉的生产工艺三、玻璃纤维制品分类第二节

玻璃纤维的主要种类和用途一、玻纤增强材料主要种类及用途二、玻璃纤维纺织纱产品三、玻璃纤维织物四、组合玻璃纤维增强材料第三节

玻璃纤维原丝系列和代号一、玻璃纤维纱的基本纱支号数与原丝直径及单丝根数的搭配二、玻璃纤维纱和织物代号第四节

浸润剂一、浸润剂的作用二、浸润剂组分及分类三、浸润剂发展简史四、增强型浸润剂五、成膜剂的特征及其作用六、偶联剂七、润滑剂和润湿剂八、增强型浸润剂配方实例
第五节 碳纤维第二章 基材·树脂与辅助材料第一节 概述第二节
不饱和聚酯树脂(UP)一、不饱和聚酯树脂性能二、乙烯基酯树脂(VE)三、通用聚酯树脂四、其他几类不饱和聚酯树脂五、几类特殊用途树脂六、可接触食品级树脂第三节
环氧树脂和酚醛树脂一、环氧树脂(EP)二、酚醛树脂三、呋喃树脂第四节
填料、色料第三章
工具与材料一、称量工具二、钻孔工具三、切锯工具四、打磨工具五、混合容器(罐、杯、桶和盆)六、刷抹滚压工具七、几类材料、简单工具八、气动工具九、加热设备十、冷藏设备十一、喷涂设备第四章 模具第一节 模具的结构形式第二节
模具的制造材料第三节
模具的设计制造一、设计原则和方法二、模具制造时注意问题三、母模四、组合玻璃钢模具五、大型模具第四节
模具的保养、维护和保管一、模具保养二、模具的校正三、模具制作示例第五节
模具翻新与修补一、模具翻新二、原模表面处理三、模具局部修补第六节
脱模剂第五章 装配、修补和增强第一节
连接一、连接形式二、机械连接三、胶接第二节
修补和增强一、修补二、腻子三、对木材的修补四、对金属的修补五、增强第三节
着色、涂装和表面装饰一、着色二、涂装三、表面装饰第六章
生产工艺及生产工厂(车间)第一节
玻璃钢制品的生产工艺一、制品成型要素二、清洁工作三、手工成型工艺常用配方四、配料五、胶衣的制备六、糊制七、喷射八、固化九、脱模十、加工与装饰十一、手工成型的生产效率十二、手工工艺培训第二节
工艺设计和制品设计一、工厂(车间)布置二、设备布置的原则和要求三、玻璃钢生产线示例四、制品设计五、成型工艺设计原则六、铺层的计算方法第三节
安全生产、环境保护与统计一、聚酯树脂玻璃钢二、酚醛树脂玻璃钢三、环氧树脂玻璃钢四、生产中职业病的防治措施第四节
统计标准符号一、统计二、统计工具与方法三、工程标准符号第七章
夹层结构及制备第一节
夹层结构的制造一、夹层结构种类二、泡沫塑料夹层结构三、蜂窝夹层结构第二节
夹层结构制品一、叶片二、飞机机翼及机体三、玻璃钢蜂窝夹层材料抗爆结构四、玻璃钢门五、玻璃钢篮球板六、托盘和集装箱七、雷达罩八、反射体九、吸波结构第八章
容器与管道第一节
玻璃钢管道一、玻璃钢管道的制作二、法兰的制作三、缓弯弯头模具四、玻璃纤维布的裁剪五、通风管道六、管道应用实例第二节
玻璃钢容器一、玻璃钢容器结构二、制造工艺三、技术要求四、玻璃钢容器的加强第三节
容器和管道耐腐蚀构件一、作业条件二、操作工艺三、质量要求第四节
冷却塔、卫生间和水箱一、冷却塔二、卫生间三、浴缸四、玻璃钢水箱第五节
贮罐贮槽一、槽罐制作及结构二、聚酯树脂贮槽罐三、环氧呋喃玻璃钢贮罐四、玻璃钢防腐电解槽五、贮存和输送腐蚀性液体的玻璃钢容器六、粪便净化槽和沼气池七、几类容器第九章 交通工具第一节
玻璃钢汽车一、玻璃钢汽车简介二、玻璃钢汽车车体制作三、玻璃钢汽车车体部件(车门)制作四、玻璃钢槽车五、一种玻璃钢长途客车第二节
玻璃钢船一、玻璃钢船简介二、玻璃钢船制造流程三、玻璃钢游览船四、铺层第三节
几类玻璃钢交通器材第十章 玻璃钢建筑与建材第一节
几类玻璃钢建材一、玻璃钢桁架二、围护结构三、波形瓦四、混凝土模板五、防腐蚀地坪六、建筑的修补材料第二节
包覆与衬层一、木材的包覆、包裹二、金属和水泥玻璃钢衬层第三节
人造大理石和耐腐蚀胶泥一、人造大理石和胶泥二、胶泥第四节
几类小型玻璃钢建筑一、玻璃钢蒙古包二、玻璃钢仓库三、牛棚、鸡舍四、防护工事五、玻璃钢垃圾屋六、新型玻璃钢墙体七、玻璃钢“盒屋”八、玻璃钢活动房屋九、玻璃钢活动旅馆十、玻璃钢架暖棚十一、玻璃钢绝热层外护材料第五节
透明玻璃钢材料及建筑一、材料原料二、筒拱结构三、夹层结构四、屋盖结构五、透明玻璃钢成型工艺第六节 玻璃钢雕塑及其他一、雕塑、模特二、恐龙节

三、大象四、安全帽五、游乐设施六、几种新产品第十一章
玻璃钢机械生产工艺第一节
树脂传递模塑成型一、RTM工艺二、RRIM工艺原理三、SGRIMP工艺第二节
低压成型工艺一、袋压法二、热压釜和液压釜法三、热膨胀模型法四、层压成型工艺第
三节
模塑成型工艺一、纤维预浸料成型二、BMC(DMC)、SMC成型三、ZMC模塑料注射成型
四、高强度片状模塑料HMC、XMC五、厚模塑料TMC六、弹性体贮脂模塑工艺(ERM)第
四节
连续成型工艺一、连续缠管工艺二、连续缠绕工艺三、离心浇铸工艺四、波纹板连续成
型五、玻璃钢型材制品拉挤工艺六、热塑性玻璃钢的造粒工艺七、挤出成型工艺原理和
设备八、注射成型工艺第十二章 玻璃纤维增强其他胶凝材料第一节
玻璃纤维增强水泥(GRC)一、生产工艺二、GRC制品第二节
玻璃纤维增强氯氧镁材料(3RM)一、玻璃纤维增强氯氧镁材料的特点二、GRM制品三、
高性能古雕防火装饰门第三节 玻璃纤维增强石膏第四节
玻璃纤维增强沥青一、沥青的改性二、多彩玻纤瓦三、土工格栅参考文献
· · · · · (收起)

[玻璃钢制品手工成型工艺_下载链接1](#)

标签

玻璃钢

工艺

评论

[玻璃钢制品手工成型工艺_下载链接1](#)

书评

[玻璃钢制品手工成型工艺 下载链接1](#)