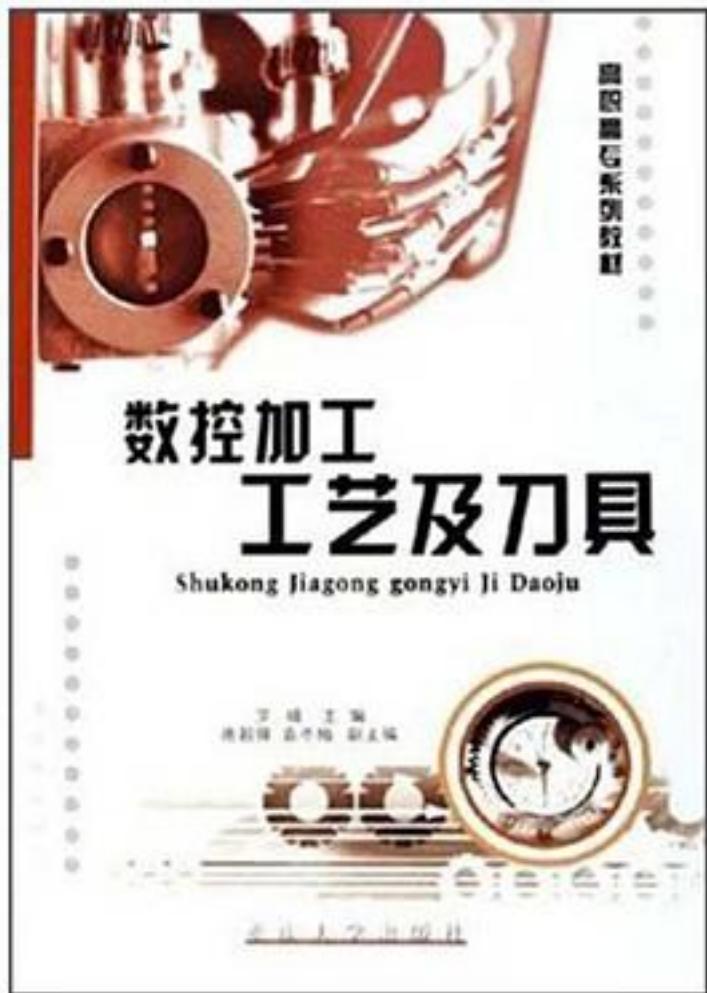


数控加工工艺及刀具



[数控加工工艺及刀具 下载链接1](#)

著者:罗辑

出版者:重庆大学出版社

出版时间:2006-3

装帧:简裝本

isbn:9787562435914

《高职高专系列教材:数控加工工艺及刀具》是根据高职高专“数控技术应用专业”系

列课程“数控加工工艺及刀具”教学大纲编写的。全书共分8章。主要介绍数控加工的基本概念、数控机床的分类；数控机床对刀具的要求，常用数控加工刀具以及工具系统；有关数控加工工艺的基础内容；数控车床的加工对象和车削加工工艺；数控铣床的加工对象和铣削加工工艺；加工中心主要加工对象和加工工艺；数控电火花成型加工机床的加工对象和加工工艺处理；数控电火花线切割加工原理、应用范围和加工工艺等。《高职高专系列教材:数控加工工艺及刀具》可作为数控技术应用专业、机械制造专业、模具制造专业的高职高专教材，又可作为数控加工的培训教材，也可作为从事数控加工工作的工程技术人员的参考书。

作者介绍:

目录:

[数控加工工艺及刀具](#) [下载链接1](#)

标签

评论

[数控加工工艺及刀具](#) [下载链接1](#)

书评

[数控加工工艺及刀具](#) [下载链接1](#)