

铝及铝合金的焊接



[铝及铝合金的焊接_下载链接1](#)

著者:周万盛

出版者:机械工业出版社

出版时间:2006-3

装帧:简装本

isbn:9787111182764

本书为铝及铝合金的焊接专著，内容比较全面，力度有所侧重。全书共17章，全面介绍

了铝及铝合金焊接接头的冶金行为、力学行为、各种焊接方法及焊接质量检验，着重阐述了热处理强化铝合金的焊缝气孔和焊接裂纹的成因及预防，以及氩弧焊、变极性等离子弧焊、电子束焊、搅拌摩擦焊和激光焊等焊接方法。可供从事铝及铝合金焊接技术研究和生产工作的人员使用，亦可供大专院校相关专业教学参考。

本书全面介绍了铝及铝合金的焊接技术，包括铝及铝合金焊接接头的冶金行为、力学行为、各种焊接方法和焊接质量检验，着重阐述了热处理强化的高强铝合金的焊缝气孔、焊接裂纹的成因和防治以及氩弧焊、变极性等离子弧焊、电子束焊、搅拌摩擦焊和激光焊等焊接方法。

本书作为铝及铝合金焊接技术方面的最新专著，内容丰富、图文并茂，新颖实用、使用方便，突出了铝合金焊接技术领域的最新进展。本书既对铝及铝合金焊接理论基础和新涌现的焊接技术进行了较为全面的阐述，又列举了许多具有代表意义的工程应用实例。

本书可供从事铝及铝合金焊接技术研究和生产工作的人员使用，亦可供大专院校相关专业教学参考。

作者介绍:

周万盛，中国航天科技集团总公司北京航天材料及工艺研究所研究员。1932年生于湖北武昌，1956年毕业于哈尔滨工业大学焊接专业，主要从事航天焊接技术的发展、不锈钢夹层结构真空钎焊工艺及钎料合金、高强度铝合金的焊接性、焊接裂纹、焊丝合金及焊接工艺和焊接标准等研究发展工作。有关成果已应用于航天型号产品的焊接生产，并获得航天工业部科技进步一等奖、国防科工委科技进步二等奖各一项。

姚君山，工学博士后，1972年出生于江苏邳县。1995年7月本科毕业于中国石油大学机械系焊接专业，2001年11月于北京航空航天大学获得机械制造及其自动化专业博士学位；2002年1月~2004年8月，于中国航天科技集团总公司第一研究院211厂(首都航天机械公司)从事航天贮箱先进焊接技术方面的博士后研究工作；2004年9月至今，于中国航天科技集团第八研究院149厂(上海航天设备制造总厂)从事我国新一代运载火箭贮箱的研制工作，已发表论文十余篇。

目录: 前言第1章 概述第2章 基体金属第3章 填充金属第4章 焊接接头的冶金行为第5章 材料的焊接性第6章 焊接接头的力学行为第7章 钨极惰性气体保护电弧焊第8章 熔化极惰性气体保护电弧焊第9章 变极性等离子弧焊第10章 电子束焊第11章 激光焊第12章 搅拌摩擦焊第13章 电阻焊第14章 钎焊第15章 扩散焊第16章 其他焊接方法第17章 焊接接头质量检验参考文献

• • • • • [\(收起\)](#)

[铝及铝合金的焊接_下载链接1](#)

标签

评论

[铝及铝合金的焊接_下载链接1](#)

书评

[铝及铝合金的焊接_下载链接1](#)