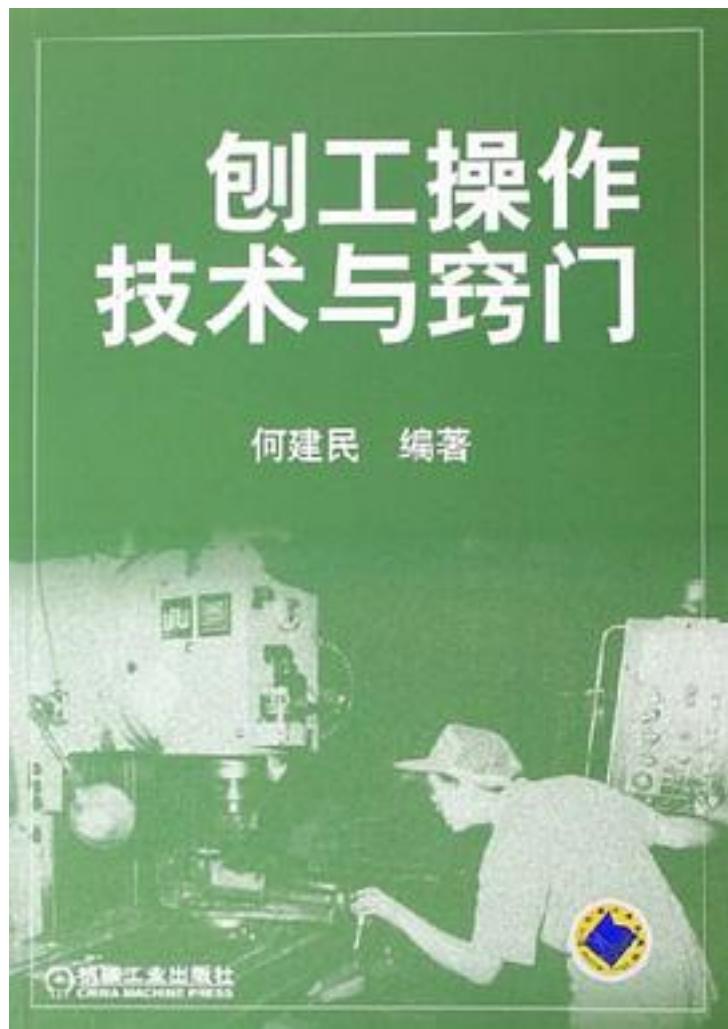


刨工操作技术与窍门



[刨工操作技术与窍门 下载链接1](#)

著者:何建民

出版者:机械工业出版社

出版时间:2006-3

装帧:简装本

isbn:9787111183761

本书中融汇了金属切削原理、工艺系统(机床、刀具、夹具)原理及其应用、各种工件的

加工方法和计算、高效率切削、机床的扩大使用和多种形式应用等知识为一体，以典型工件的操作要点、技术关键、工艺窍门与加工经验，以及技术创新改造方面的内容为主线，理论联系实际，追求内容新颖和技术进步。编写目的在于使读者掌握职业技能，丰富知识内涵，进一步提高操作水平和生产率，并力求引导读者的创新思维。

本书介绍了刨床和插床、刨刀和插刀以及夹具等工艺系统的工作原理和合理使用；比较全面地叙述了外直线表面(平面、斜面、螺旋斜面、连接面、正多边形等)、沟槽类工件(直角沟槽、斜形沟槽、键槽、多齿齿槽、等分槽、油槽、特种沟槽、花键等)、内外凸凹曲线，以及齿轮类工件的刨削和检验方法；最后，叙述了在插床上加工各种工件的操作技能。在介绍这些内容时，一方面讲述常规性技术，另一方面又突出了工艺窍门、操作关键和要点提示，还适当穿插进一些技术创新等方面的内容，并对典型工件的加工示例和提高生产率方面的改进措施，都尽量给以启发和引导，意在使读者在掌握操作技能的基础上，能进一步开发和探索新技术、新工艺，把刨削技术不断推向新水平。

本书理论联系实际，实用性强。本书适用于初、中、高级不同级别的刨工阅读，也可供一般技术人员参考。

作者介绍:

目录:

[刨工操作技术与窍门](#) [下载链接1](#)

标签

11

评论

[刨工操作技术与窍门](#) [下载链接1](#)

书评

[刨工操作技术与窍门](#) [下载链接1](#)