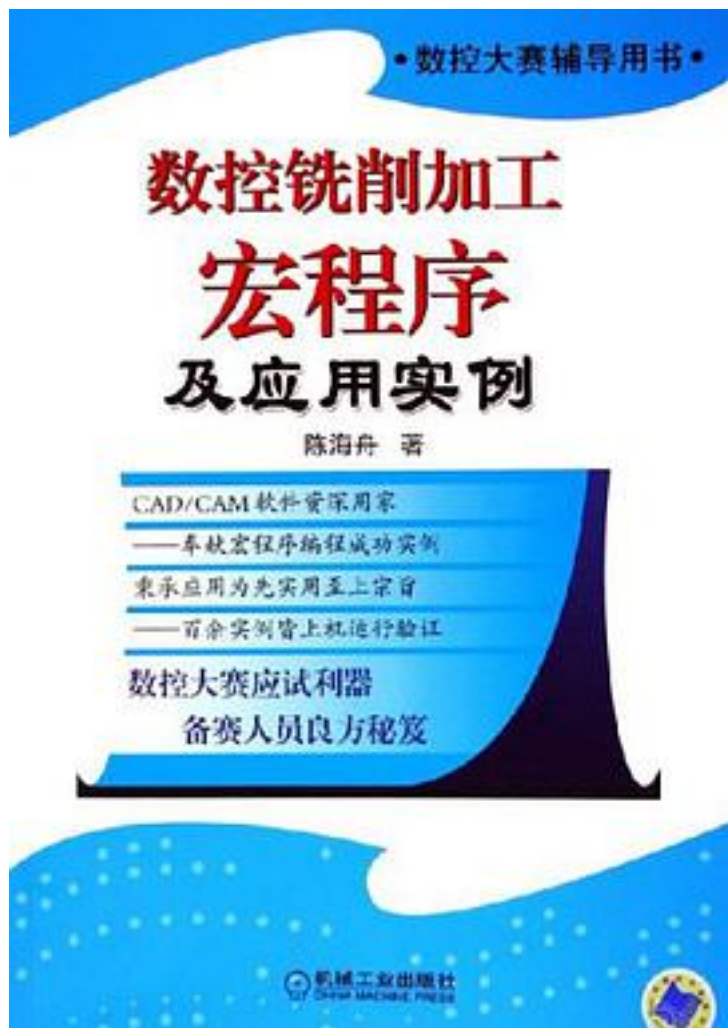


数控铣削加工宏程序及应用实例



[数控铣削加工宏程序及应用实例 下载链接1](#)

著者:陈海舟

出版者:机械工业

出版时间:2006-5

装帧:

isbn:9787111190172

书中以图文并茂的形式列举了近120个宏程序加工应用实例，所有宏程序的每行语句都

附有详细、清晰的注释说明并在Fanuc Oi系统的加工中心上经过实际运行验证，具有很强的实用性，是数控大赛编程操作的好帮手。

本书以“应用为先，实用至上”为宗旨，以FANUC Oi系统为蓝本，详细讲述了数控(铣削)加工宏程序的基础理论知识，内容包括：宏程序应用概述，宏程序基础理论，宏程序功能A的使用规定及特点，宏程序功能B的调用及其他特点等，并配有大量的宏程序加工应用实例(共计大约120个)，所有宏程序中的每行语句后都附有详细、清晰的注释说明。更重要的是，书中所有的宏程序，都在FANUC Oi系统的加工中心上实际运行过。

本书是一本实用性很强的数控技术用书，对于除FANUC Oi系统以外的其他数控系统也有相当的参考价值，可供从事数控(铣削)加工的操作及编程人员、数控行业的工程技术人员参考，也可供各类职业技术学院、技工学校的相关专业师生使用。

本书作者是在广州较早使用数控机床及应用CAD/CAM软件的第一代人。长期耕耘于CAD/CAM领域，曾经为软件代理商担任过多种CAD/CAM软件的技术支持，是Cimatron软件的资深用户。尤其在CNC数控加工方面从业多年，对模具和其他机械零件的制造工艺具有丰富的实际经验。在2004年第一届全国数控技能大赛中取得了较好的成绩：获广东选拔赛(职工组)加工中心操作工第二名，同时被广东省授予“广东省技术能手”称号。

以图文并茂的形式列举了孔系加工，矩形、圆形及其他规则形状的口袋及轮廓加工，各类圆柱面加工(球刀)，各类斜面加工，凸、凹球面及倒R面加工，特殊加工等多种类型近120个生动的宏程序加工应用实例。所有宏程序的每行语句都附有详细、清晰的注释说明。更重要的是，书中所有的宏程序都在Fanuc Oi系统的加工中心上实际运行验证！

作者简介:

目录: 第2版前言第1版前言第1章 宏程序应用概述 1. 1 宏程序与普通程序的对比 1. 2 数控编程技术的应用现状 1. 3 宏程序编程的技术特点 1. 4 宏程序与CAD, CAM软件生成程序的加工性能对比第2章 宏程序基础理论(FANUC Oi系统)第3章 用户宏程序功能A第4章 用户宏程序功能B第5章 宏程序应用实例1——孔系加工第6章 宏程序应用实例2——口袋及轮廓加工第7章 宏程序应用实例3——各类圆柱面加工(球头铣刀)第8章 宏程序应用实例4——各类斜面加工第9章 宏程序应用实例5——内/外球面及倒R加工第10章 宏程序应用实例6——圆柱内螺纹铣削加工第11章 宏程序应用实例7——圆柱外螺纹铣削加工第12章 宏程序应用实例8——规则旋转面加工第13章 宏程序应用实例9——椭圆轮廓周边斜面及倒R面加工第14章 宏程序应用实例10——圆柱面与平面过渡的倒R面加工第15章 宏程序应用实例11——斜面与平面过渡的倒R面加工第16章 宏程序应用实例12——椭圆圆柱面加工第17章 宏程序应用实例13——G10指令在宏程序中的其他应用第18章 宏程序应用实例14——特殊加工实例第19章 宏程序应用实例15——宏程序应用的其他实例第20章 宏程序应用的数学基础参考文献
• • • • • (收起)

[数控铣削加工宏程序及应用实例_下载链接1](#)

标签

看看，。。。。。。。。。

数控铣削加工宏程序及应用实例

看看，

数控

我想看看

奥

评论

看起来特别费劲，编起来很难。 此书，能简而不简，能省而不省。

[数控铣削加工宏程序及应用实例_下载链接1](#)

书评

[数控铣削加工宏程序及应用实例_下载链接1](#)