

镀铁铜镍及合金修复技术



[镀铁铜镍及合金修复技术_下载链接1](#)

著者:王尚义

出版者:化学工业

出版时间:2006-8

装帧:简装本

isbn:9787502589516

电镀是机器零件修复、制造的金属表面强化和防护装饰性的实用技术。

本书是作者继《镀铬修复及应用实例》之后又一本关于电镀修复的作品，较系统地介绍了用于机器零件修复的电镀实用技术，包括镀铁、镀铜、镀镍和镀合金的性能特点，适用范围，修复机器零件的工艺方法，挂具和主要设备。有大量的应用实例，包含了作者几十年电镀修复工作的经验。

本书适用于机械修复、制造和电镀等专业的技术人员、工人参考阅读，也可供有关科研及大专院校师生参考。

作者介绍:

目录: 第1章 电镀修复技术概述 1.1 电镀基本原理 1.2 电镀修复层的性能和特点 1.2.1 镀铬层 1.2.2 镀铁层 1.2.3 镀铜层 1.2.4 镀镍层 1.2.5 镀合金层 1.3 电镀修复技术的应用范围 1.3.1 镀铬 1.3.2 镀铁 1.3.3 镀铜 1.3.4 镀镍 1.3.5 镀合金 1.4 电镀修复技术中应注意的问题 1.4.1 镀铬 1.4.2 镀铁 1.4.3 镀铜 1.4.4 镀镍 1.4.5 镀合金 1.5 电镀修复车间的设备配置 1.5.1 概述 1.5.2 设备布置方法 1.5.3 电镀车间的主要设备 1.5.4 设备布置平面示意图第2章 镀铁 2.1 电解铁的性能 2.1.1 基本性能 2.1.2 力学性能 2.2 铁镀层的应用 2.2.1 铁镀层的应用优点 2.2.2 镀铁层的应用 2.3 镀铁电镀液的成分和电解规范的选择 2.3.1 镀铁电镀液的选择 2.3.2 选定热的氯化物电镀液及其工作规范 2.4 电镀条件对铁镀层的影响 2.5 氯化亚铁电镀液的配制 2.5.1 氯化亚铁电镀液的配制方法 2.5.2 氯化亚铁电镀液成分的检验 2.5.3 氯化亚铁电镀液酸度的选择 2.6 氯化亚铁电镀液的校正 2.6.1 电镀液成分的校正 2.6.2 电镀液酸度的校正 2.7 镀铁前零件的准备要点 2.7.1 机械加工 2.7.2 退火 2.7.3 除油 2.7.4 强腐蚀 2.7.5 绝缘 2.7.6 阳极弱腐蚀 2.8 挂具 2.9 阳极 2.10 镀铁槽的保养和使用 2.10.1 镀铁槽的保养 2.10.2 镀铁槽的使用 2.11 镀铁层的缺陷及消除方法 2.12 镀铁层的退除 2.13 镀铁后的处理 2.13.1 清洗及中和 2.13.2 铁镀层的强化处理 2.14 机器零件镀铁修复的典型工艺规程 2.14.1 镀铁后进行时效处理的零件修复工艺 2.14.2 镀铁后进行渗碳的零件修复工艺 2.14.3 镀铁零件的确定 2.15 铸铁零件的镀铁 2.16 汽车零件镀铁修复工艺 2.16.1 转向节修复 2.16.2 前钢板销修复 2.16.3 差速器十字轴修复 2.16.4 转向节销修复 2.16.5 后弹簧吊耳销修复 2.16.6 变速箱主动轴镀铁修复 2.16.7 转向直拉杆轴镀铁修复 2.16.8 轴承座圈镀铁修复 2.16.9 后轴钢套镀铁修复 2.16.10 汽门挺杆镀铁修复 2.17 拖拉机及其他零件镀铁修复工艺 2.17.1 拖拉机起动机电枢轴镀铁修复 2.17.2 拖拉机发电机电枢轴镀铁修复 2.17.3 拖拉机转向节镀铁修复 2.17.4 拖拉机变速箱副轴镀铁修复 2.17.5 拖拉机活塞销镀铁修复 2.17.6 金属切削机床零件镀铁修复 2.17.7 印刷线路板镀铁修复工艺 2.17.8 硬质合金刀片焊前镀铁 2.18 直流镀铁新工艺 2.18.1 直流镀铁新工艺方法 2.18.2 直流镀铁新工艺修复应用要点 2.18.3 船用汽缸套镀铁修复 2.18.4 解放牌车曲轴镀铁新工艺 2.19 不对称交流一直流电低温镀铁新工艺 2.19.1 概述 2.19.2 原理简介 2.19.3 不对称交流一直流电低温镀铁的一般工艺程序 2.19.4 低温镀铁所用的电镀液 2.19.5 不对称交流一直流电低温镀铁典型工艺过程 2.19.6 不对称交流一直流电低温镀铁修复机器零件实例 2.20 镀铁设备 2.20.1 概述 2.20.2 热氯化亚铁镀铁槽 2.20.3 热氯化亚铁镀槽电力加热器 2.20.4 电镀液滤清装置 2.20.5 不对称交流一直流电低温镀铁电气设备第3章 镀铜第4章 镀镍第5章 镀铁-镀铬组合修复法第6章 电镀合金第7章 刷镀铜镍修复汽车零部件实例第8章 安全技术和劳动保护附录 I 酸、碱和盐的浓度对照表附录 II 电镀有关数据参考文献 (收起)

[镀铁铜镍及合金修复技术 下载链接1](#)

标签

修复

评论

[镀铁铜镍及合金修复技术_下载链接1](#)

书评

[镀铁铜镍及合金修复技术_下载链接1](#)