

数控铣削加工技术



[数控铣削加工技术_下载链接1](#)

著者:谷育红 编

出版者:北京理工大学出版社

出版时间:2006-8

装帧:简装本

isbn:9787564006891

《数控铣削加工技术(第2版)》从注重理论与实践一体化的角度出发，主要介绍了数控铣床、加工中心的结构与功能特点、数控铣削加工工艺、数控铣削手工与自动编程的方法与技巧、数控铣床与加工中心的操作、数控铣削工件的检测手段、数控铣床与加工中心的常见故障诊断与维护等核心内容。在内容的组织和编排上，按中级和高级数控铣床

、加工中心操作技能的应知应会要求来编写。选用了技术先进、市场占有率较大的FANUC（发那科）系统、SIEMENS（西门子）系统作为典型数控系统进行剖析，具有广泛的代表性。书中精选的大量典型实例都来源于生产实际和教学实践，便于读者学习和借鉴。

《数控铣削加工技术(第2版)》采用国家最新标准，突出实践性、实用性和先进性。

《数控铣削加工技术(第2版)》可作为机械类、机电类、数控类等专业的通用教材，也可作为相关技术人员的参考书和培训用书。

作者介绍:

目录:

[数控铣削加工技术_下载链接1](#)

标签

评论

[数控铣削加工技术_下载链接1](#)

书评

[数控铣削加工技术_下载链接1](#)