

数控车削编程与加工技术



[数控车削编程与加工技术 下载链接1](#)

著者:赵太平 编

出版者:北京理工大学出版社

出版时间:2006-8

装帧:简裝本

isbn:9787564007812

《数控车削编程与加工技术(第2版)》是高等职业院校数控技术专业规划系列教材之一，是根据教育部数控技能型紧缺人才培养方案的指导思想和数控车工国家职业技能鉴定标准编写的。全书共分10章，围绕数控车床的设备、加工工艺、编程和操作等核心内容，以数控车削加工的技术应用为主线。

前9章主要内容包括数控车床工作结构组成、数控车削加工工艺制定、FANUC系统数控车编程技术和操作技能，每个知识点都配有相应实例，实例均有详细工艺分析、装夹方案、刀具选择、基点节点数值计算和完整程序及说明；第10章为综合课题，主要包括一些典型零件数控车削加工工艺、编程和操作技术的综合应用。

《数控车削编程与加工技术(第2版)》不仅可以用作职业院校数控技术专业、机械专业和机电专业教学用书，而且还可以用作从事数控车削工艺、编程等方面的工程技术人员和操作人员的参考书。

作者介绍:

目录:

[数控车削编程与加工技术 下载链接1](#)

标签

评论

[数控车削编程与加工技术 下载链接1](#)

书评

[数控车削编程与加工技术 下载链接1](#)