

数控编程



[数控编程 下载链接1](#)

著者:邹新宇 编

出版者:清华大学

出版时间:2006-6

装帧:简装本

isbn:9787302123880

《数控编程》一书共8章。第1章概述，讲述数控机床的产生及加工原理，数控加工的特点及应用。第2章数控机床加工程序编制基础，讲述数控编程的基础知识、数控编程的常用指令分类，程序编制中的工艺分析以及工艺分析中的基本原理，数控加工中的工艺文件的填写。第3章数控车床的程序设计，讲述数控车床编程基础、编程方法及编程实例。第4章数控铣床与加工中心，讲述数控铣床及加工中心的编程基础，编程方法，具体选择，常用指令及编程实例。第5章电火花线切割机床的程序编制，讲述电火花加工机床的加工特点，装夹找正方法，切削参数的选择以及简单零件的程序编制。第6章宏程序，讲述宏程序的概念及变量的定义，引用、运算以及宏程序编程实例。第7章CAD/CAM软件应用，介绍数控加工中常用的CAD/CAM软件以及各模块的功能。

《数控编程》构思新颖，结构合理，讲解深入浅出，内容丰富，详简得当；既注重先进性又照顾实用性，将加工工艺与数控编程有机地结合在一起，且编程实例丰富，并加以详细的讲解，是一本实用性强、适应面宽的学习及培训教材。也可作为数控技术应用专业、数控机床加工专业、机械制造专业、机电一体化专业的大中专、技校教材或从事数控机床工作的工程技术人员的参考用书。

作者介绍:

目录:

[数控编程_下载链接1](#)

标签

评论

[数控编程_下载链接1](#)

书评

[数控编程_下载链接1](#)