

多工位级进模设计与制造



[多工位级进模设计与制造_下载链接1](#)

著者:陈炎嗣

出版者:机械工业出版社

出版时间:2006-10

装帧:简装本

isbn:9787111195214

本书共10章，第1章对多工位级进模的特殊作用、特点、使用条件等方面作了论述。第

2章至第7章，分别就以下几方面作了较为系统的阐述；级进模设计基础与冲压工艺分析；排样的优化设计；带料多工位连贯拉深排样设计和工艺计算；步距与定距定位方式；凸、凹模的结构和固定；多工位级进模的结构件及有关装置的设计方法、要点、技巧、结构形式等。第8章介绍了实用多工位级进模32例，如空调器翅片模，带有总裁、压弯、成形的级进模，微型壳类件连贯拉深模，硬质合金长寿命级进模等。在这些实例中，传统与现代结合，更多的现代的“三高”模具结构，从不同角度可以了解这些模具的具体结构特点。第9章介绍了级进模霉烂的选用与热处理。第10章介绍级进模的制造和装配要点，关键零件加工举例，以及级进模的试冲、调整、维修、保养要领等。最后为附录，选编了模具设计中常用的一些参数。

本书可供从事冲模设计的技术人员和相关工艺人员使用，也可供有关专业院校师生参考。

作者介绍:

目录:

[多工位级进模设计与制造_下载链接1](#)

标签

很好看

评论

[多工位级进模设计与制造_下载链接1](#)

书评

[多工位级进模设计与制造 下载链接1](#)