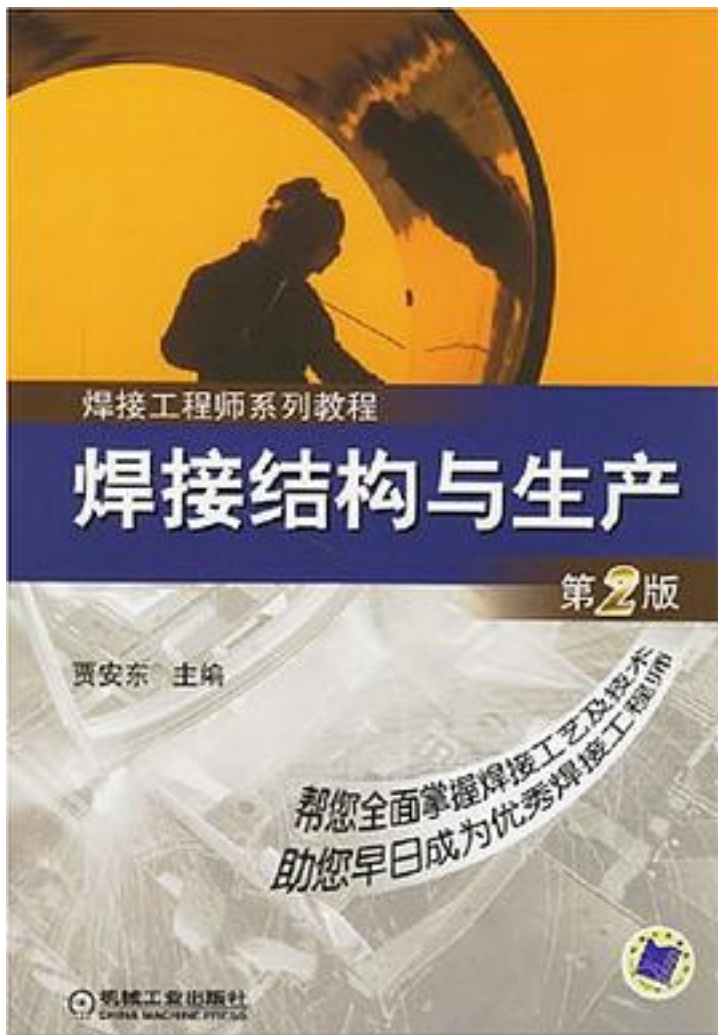


焊接结构与生产



[焊接结构与生产_下载链接1](#)

著者:贾安东

出版者:机械工业出版社

出版时间:2007-1

装帧:

isbn:9787111199786

本书是为满足普通高等教育“材料成型及控制工程”专业毕业后从事焊接技术工作的学

生、焊接方向的研究生了解和掌握焊接专业基础知识，以及企业开展焊接工程师培训和焊接工程技术人员自学焊接专业基础知识的需要而编写的“焊接工程师系列教程”之一。主要内容有：焊接应力与变形的产生，焊接残余应力和变形的大小、分布规律、影响因素及其对焊接结构工作能力的影响、防止措施。焊接结构的脆性断裂、疲劳强度和应力腐蚀破坏、其产生原因、破坏特征、影响因素和防止方法。焊接接头、结构和细节的设计；焊接生产工艺过程设计，包括接头计算、工艺分析和编制、工艺评定等。典型焊接结构的设计与生产，主要介绍了焊接容器、梁、柱及桁架设计和典型制造工艺，并举了典型实例加工说明。全书采用了最新的国家和行业标准。

本书可供大学相关专业、函授班和培训班作为教材，还可作为具有大专以上文化水平的技术人员、技师作为焊接工程师岗前教育和岗位培训之用，也可供焊接方向的研究生和从事焊接工作的工程师和技术人员参考。

作者介绍:

目录:

[焊接结构与生产_下载链接1](#)

标签

评论

[焊接结构与生产_下载链接1](#)

书评

[焊接结构与生产_下载链接1](#)