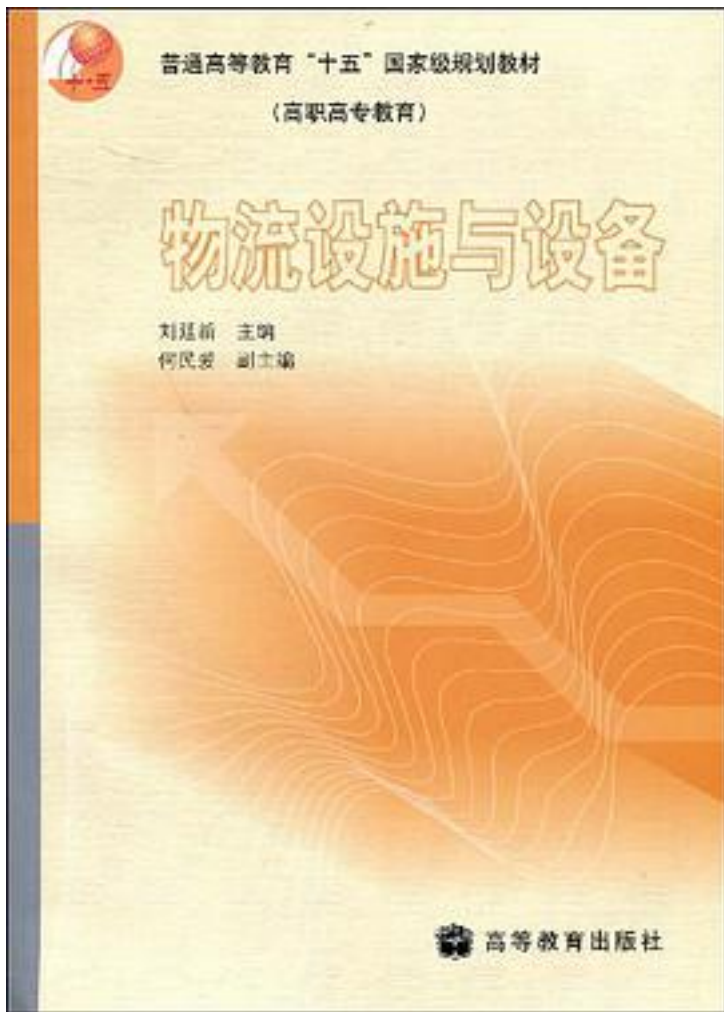


物流设施与设备



[物流设施与设备_下载链接1_](#)

著者:王金萍

出版者:东北财经大学出版社

出版时间:2006-11

装帧:简装本

isbn:9787810847919

物流设施与设备是贯穿于物流系统全过程、深入到每个作业环节、实现物流各项作业功

能的物质基础和手段。物流设施包括结点要素和线路要素以及基础信息平台。结点要素包括仓库、物流中心、车站、码头、空港等物流据点；线路要素包括连接这些据点的公路、铁路、航线、管道等运输线路；基础信息平台是为企业的物流信息系统提供基础信息服务的，它包括公用物流信息平台 and 专用物流信息平台。以上构成了物流系统的基本要素。物流设备则是为实现物流系统中特定功能而在物流设施的基础上配备的各种必要的技术装备，包括包装、运输、储存、装卸、搬运、流通加工、配送等物流机械设备。物流设施与设备是进行物流活动的物质技术基础，也是生产力发展水平与现代化程度的重要标志。物流设施与设备作为生产力要素，对于发展现代物流，改善物流状况，促进现代化人生产、大流通，强化物流系统能力，具有十分重要的地位和作用。随着我国经济体制改革的深化和社会主义市场经济的发展，现代物流将成为我国经济发展的重要产业和新的经济增长点。近年来，以物流中心、配送中心、第一三方物流等全新物流业为代表的现代化物流正在我国蓬勃兴起，与此同时，物流设施与设备也得到了相应的发展，物流设施与设备的现代化水平不断提高，越来越趋于信息化、智能化、标准化、集成化、人性化、绿色化。物流设施与设备的不断创新和发展，使物流设施与设备的内容越来越丰富、越来越复杂。一个现代化的物流管理人员不一定要懂得如何设计制造物流设施与设备，但必须了解物流设施与设备的基本构成与特点，掌握如何应用物流设施与设备。因此，系统地研究和介绍物流设施与设备的概念、构成、特点、性能、管理等，对于物流设施与设备的合理选择与配置以及正确使用和管理就显得尤为重要。

作者介绍:

目录:

[物流设施与设备 下载链接1](#)

标签

评论

[物流设施与设备 下载链接1](#)

书评

[物流设施与设备 下载链接1](#)