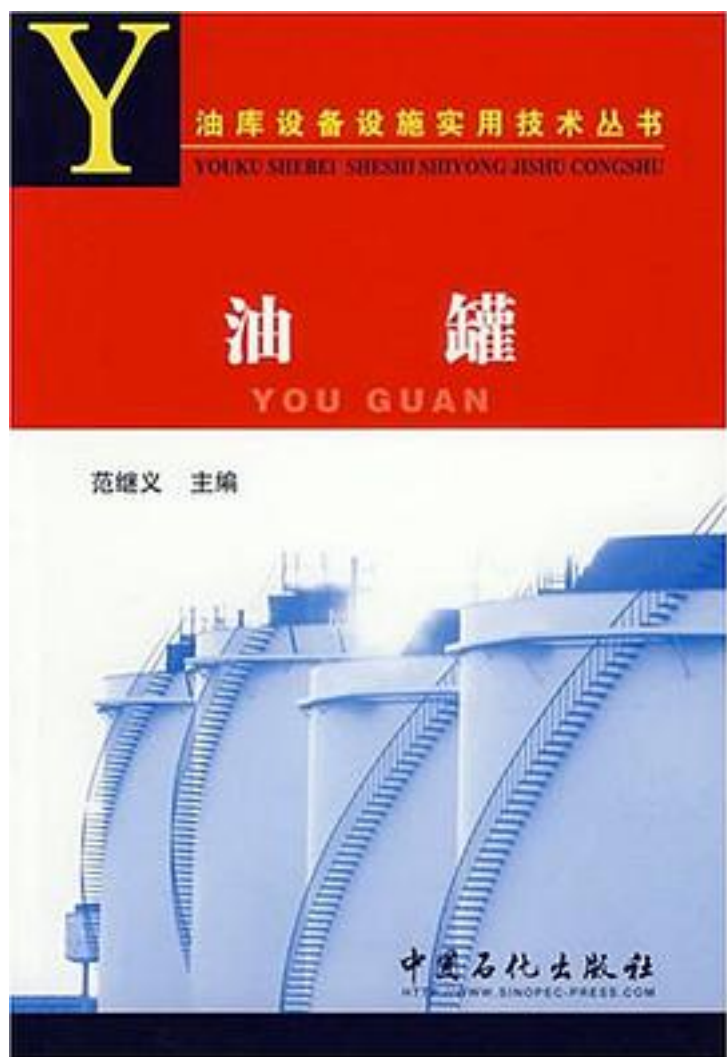


油罐



[油罐_下载链接1](#)

著者:范继光 编

出版者:中国石化

出版时间:2007-1

装帧:

isbn:9787802291850

本书针对油罐运行和检修中存在的问题，依据与油罐运行、检修相关的国家标准和行业标准，总结多年来油罐运行管理经验和研究成果编写而成，主要包括油罐的结构与附件、油罐的运行管理、油罐涂料防腐、油罐检测与检修，适用于油罐操作使用与维护检修人员，以及油库设备管理和工程技术人员阅读，也可供油库工程设计和大专院校相关专业师生参阅。

作者介绍:

目录: 第一章 油罐概述第一节 油罐发展简况第二节 油罐类型与适用范围
一、油罐的分类 二、各种油罐的适用范围 三、油罐类型选择第三节
立式钢质油罐的技术要求 一、立式钢质油罐完好标准 二、油罐检修周期
三、油罐报废条件第二章 金属油罐的结构与附件第一节 立式拱顶金属油罐
一、油罐基础 二、油罐底板 三、油罐壁板 四、油罐顶板 五、立式拱顶油罐系列第二节
立式浮顶金属油罐 一、外浮顶油罐 二、内浮顶油罐 三、浮船的结构
四、密封装置结构第三节 卧式金属油罐 一、卧式金属油罐结构 二、螺旋卧式油罐系列
三、地下卧式油罐系列 四、卧式金属油罐用途第四节 油罐附件 一、进出油附件
二、计量附件 三、呼吸系统及附件 四、油罐通用附件 五、浮顶油罐专用附件
六、润滑油油罐专用附件第三章 油罐运行与管理第一节 油罐水压试验和基础沉降观察
一、注水试验的主要内容 二、注水试验的准备工作 三、注水试验 四、注意事项
五、几种检漏方法第二节 油罐竣工验收与试收油 一、准备工作
二、听取施工等单位情况汇报 三、实施现场检测
四、评定工程质量，确定有关问题的处理原则 五、签署工程移交证明书
六、移交工程档案资料 七、新建油罐(含大修油罐)的试收油第三节 油罐容积表的编制
一、在役油罐容积表存在的主要问题 二、立式油罐容积表编制条件和安全要求
三、容积表编制的原理和测量方法 四、客积表编制检定参数测量
五、立式圆筒型油罐容积表编制检定 六、油罐容积表使用举例
七、卧式油罐容积表编制检定 八、容积表和相关计量器具的检定周期第四节
油罐的正确使用 一、建立油罐技术档案 二、制定作业程序和规章 三、油罐的日常管理
四、油罐的检查与维护第五节 散装油品的“收储发” 一、散装油品的接卸
二、散装油品的储存 三、散装油品的发出第六节 储油罐的技术管理
一、油罐罐体变形的检查观察 二、控制蒸发损耗 三、监测油罐内压第四章
油罐涂料防腐第一节 油罐腐蚀概述 一、腐蚀的定义与分类 二、腐蚀与锈蚀等级
三、油罐涂料防腐存在的问题第二节 油罐涂料防腐方案 一、工程概况 二、施工组织
三、安全教育与培训 四、施工程序和时间 五、施工场所划分和隔离封堵
六、其他要求第三节 油罐清洗 一、油罐清洗时机与方法选择 二、清除底油
三、清除污物 四、注意事项 五、质量检验第四节 油罐除锈 一、手工和动力工具除锈
二、喷射或抛射除锈 三、酸洗除锈 四、质量检验第五节 油罐防腐涂装
一、基本要求与设计 二、涂装施工 三、质量检验 四、附着力的分级和检测第六节
竣工验收 一、验收准备 二、检查验收内容 三、验收交接手续和验收书第七节 安全要求
一、共同安全要求 二、施工不同阶段的安全要求第五章 油罐检测与检修..第一节
油罐检测 一、油罐腐蚀检测布点 二、油罐检测与评定第二节 罐体修理 一、材料选用
二、罐底板修理 三、罐壁板修理 四、罐项板修理 五、罐浮顶修理 六、油罐附件检修
七、焊接技术要求与质量检验第三节 油罐不动火修理 一、环氧树脂玻璃布修补
二、螺栓环氧树脂玻璃布修补 三、弹性聚氨酯涂料修补 四、应急堵漏的方法
五、弹性聚氨酯和玻璃布大面积修理底板举例第四节 油罐基础检修
一、差异沉降对油罐运行的影响 二、油罐基础(底)沉降检测与评定
三、基座(基础)检修的条件 四、基座(基础)检修技术规定 五、基座的其他检修方法
六、油罐倾斜的校正与修复 七、半圆周挖沟法校正油罐倾斜要点第五节
金属油罐的变形与整修 一、金属油罐变形原因 二、金属油罐变形整修方法
三、整修变形金属油罐举例 四、吸瘪油罐加压整修的程序和注意事项第六节
油罐呼吸阀智能检测仪 一、油罐呼吸阀检测原理
二、VHAT410—S型油罐呼吸阀智能检测仪结构 三、智能检测仪技术指标

四、智能检测仪的操作程序及使用方法 五、维护保养
· · · · · (收起)

[油罐_下载链接1](#)

标签

评论

[油罐_下载链接1](#)

书评

[油罐_下载链接1](#)