

液化石油气储运与管理



[液化石油气储运与管理 下载链接1](#)

著者:张应立 编

出版者:

出版时间:2007-1

装帧:

isbn:9787802291874

本书全面系统地阐述了液化石油气的理化特性、液化石油气储配站、液化石油气储配站生产设备与生产工艺、液化石油气储存设备与储存方式、液化石油气运输设备与运输方式、液化石油气储运设施安全附件及仪表、液化石油气用户供应与用户安全要求、液化石油气储运设备的检修及维护保养等技术知识，同时对液化石油气安全管理，典型事故分析与设备故障的应急处理，消防安全，火灾扑救和事故处理等知识，亦作了扼要介绍。

本书内容全面，文字流畅，深入浅出，图文并茂，通俗易懂，资料新颖、翔实，立足实用，可作为广大液化石油气员工和液化石油气驾驶员、押运员的培训教程，亦可供安全监察、消防监督管理部门与相关专业大、中专院校师生及科研院所的同志参考。

作者介绍:

目录: 第一章 液化石油气的理化特性
第一节 液化石油气的主要成分
第二节 液化石油气的物理性质
第三节 液化石油气的燃烧与爆炸特性
第四节 液化石油气的危险性
第五节 液化石油气的理化特性对安全使用的影响
第六节 液化石油气的质量要求
第二章 液化石油气储配站
第一节 储配站的任务和分类
第二节 储配站工艺流程及主要安全参数
第三节 储配站主要设备的安装
第四节 液化石油气的储配方式
第五节 储配站的防爆、防雷、防静电
第三章 液化石油气储配站生产设备与生产工艺
第一节 储配站生产设备分类
第二节 储配站灌装设备
第三节 储配站灌装升压设备
第四节 液化石油气的装卸工艺
第五节 液化石油气灌瓶供液工艺
第六节 液化石油气残液回收与使用工艺
第七节 液化石油气倒罐工艺
第八节 液化石油气灌装供液运行方案及注意事项
第四章 液化石油气储存设备
第一节 储存设备的危险性及重要性
第二节 储存设备的种类及其选用
第三节 球形储罐
第四节 卧式储罐
第五节 钢瓶
第六节 储存设备的安全使用
第五章 液化石油气运输
第一节 液化石油气运输方式
第二节 液化石油气铁路运输
第三节 液化石油气公路运输
第四节 液化石油气水路运输
第五节 液化石油气管道运输
第六章 液化石油气运输设备
第一节 液化石油气铁路罐车
第二节 液化石油气汽车槽车
第三节 铁路罐车与汽车槽车的装卸设施

第四节 液化石油气管道运输设施
第七章 液化石油气储运设施安全附件及仪表
第一节 安全附件的功用和分类
第二节 安全阀件
第三节 检测仪表
第四节 其他附件
第八章 液化石油气用户供应与用户安全要求
第一节 钢瓶供应系统有安全要求
第二节 钢瓶供应站
第三节 瓶装液化石油气的安全使用
第四节 液化石油气管输供应系统
第九章 液化石油气储运设备的检修及维护保养
第一节 液化石油气储运容器检验前的准备工作
第二节 液化石油气储运容器的无损检验
第三节 液化石油气储运容器的修理
第四节 储罐的定期检验
第五节 铁路罐车的检修
第六节 汽车槽车的检修
第七节 钢瓶的定期检验
第八节 管道的定期检验
第九节 储运设备安全装置的检验
第十节 储运设备的维护保养
第十章 液化石油气安全管理
第十一章 液化石油气储运典型事故与设备故障的应急处理
第十二章 液化石油气消防安全与火灾扑救
附录
· · · · · (收起)

[液化石油气储运与管理_下载链接1](#)

标签

很不错

评论

[液化石油气储运与管理_下载链接1](#)

[液化石油气储运与管理 下载链接1](#)