

线切割及电火花编程与操作实训教程



[线切割及电火花编程与操作实训教程 下载链接1](#)

著者:周旭光

出版者:清华大学出版社

出版时间:2006-9

装帧:简裝本

isbn:9787302133872

《21世纪高职高专规划教材·数控技术系列:线切割及电火花编程与操作实训教程》将线切割、电火花加工中必要的理论知识和技能操作有机组合在一起，二者相辅相成。在介绍线切割、电火花加工中必备理论的基础上，详细叙述了电火花、线切割加工中编程、电极的装夹、定位，电极丝的穿丝及垂直度的校正方法等具体内容，以及多个电火花

线切割操作、编程实例。

《21世纪高职高专规划教材·数控技术系列:线切割及电火花编程与操作实训教程》共分6章，内容包括线切割加工编程、线切割机床操作、电火花机床操作、电加工机床安全操作规程等。

作者介绍:

目录: 第1章 电火花线切割机的分类及结构特点 1.1 电火花线切割机的分类 1.2
电火花线切割机的结构特点 1.2.1 高速走丝线切割机的结构特点 1.2.2
低速走丝电火花线切割机的结构特点 1.3 电火花线切割机的常用功能
实训1线切割机床操作面板实训 习题第2章 线切割加工编程 2.1 ISO编程 2.1.1
常用的ISO代码简介 2.1.2 ISO代码编程 2.2 3B代码编程 2.2.1 直线的3B代码编程 2.2.2
圆弧的3B代码编程 2.3 线切割自动编程简介 2.3.1 YH软件简介 2.3.2
CAXA线切割软件编程简介 实训2ISO代码实训 实训3ISO代码编程实训
实训43B代码编程实训 实训5YH软件使用实训 实训6CAXA线切割软件使用实训
习题第3章 线切割机操作 3.1 线切割加工原理简介 3.2
线切割加工中的电参数和非电参数 3.3 线切割机床操作 实训7线切割加工参数实训
实训8线切割机床上丝操作实训 实训9线切割机床穿丝操作实训
实训10线切割电极丝垂直度调整操作实训 实训11电极丝定位操作实训
实训12线切割操作实例实训 习题第4章 电火花成形机的分类及结构 4.1
电火花成形机的型号 4.2 电火花成形加工机床的组成 4.3 电火花机床常见功能
实训13电火花机床初步认识实训 习题第5章 电火花加工机床操作 5.1
电火花加工机床加工过程简介 5.2 电火花加工工艺基础 5.2.1 电火花加工常用术语 5.2.2
电火花加工规律简介 5.3 电火花机床操作 5.3.1 电极的设计与制作 5.3.2
电极的装夹、校正与定位 5.3.3 电火花加工条件的选用 5.3.4 电火花加工中的排屑 5.3.5
电火花机床操作技巧 实训14电火花加工工艺规律实训 实训15电极的设计实训
实训16电极的装夹实训 实训17电极的定位实训 实训18电火花加工实例实训 习题第6章
安全操作规程 6.1 电火花机床安全操作规程 6.2 线切割机床安全操作规程 习题参考文献
· · · · · (收起)

[线切割及电火花编程与操作实训教程](#) [下载链接1](#)

标签

000

1

评论

[线切割及电火花编程与操作实训教程 下载链接1](#)

书评

[线切割及电火花编程与操作实训教程 下载链接1](#)