

工程制图基础



[工程制图基础_下载链接1](#)

著者:周瑞屏, 赵志海

出版者:哈尔滨工业大学出版社

出版时间:1997-5

装帧:

isbn:9787560310060

本书共分十三章：前四章介绍投影法基本知识，从体出发讨论了几何元素投影及立体截交相贯和轴测图；第二部分讨论组合体画法及尺寸注法、机械制图有关的国家标准、绘图方法及机件的表达方法；机械图部分，介绍了标准件与常用件画法和标注、零件图、装配图的画法和阅读；后简要介绍计算机绘图及其它图样，介绍了计算机绘图一般知识、投影变换及展开图、电气制图及管道图。书末附有常用的标准表，并另有一本习题集与之配套。

本书采用国家*标准。可作为高等工科院校电类各专业工程制图课程的教材，亦可用作职大、夜大教材

作者介绍:

目录: 绪论
第一章 点、直线和平面的投影
第一节 投影法的基本知识
第二节 机械工程上常用的两种投影图

第三节的投影
第四节的投影
第五节的投影
第六节直线、平面的相对位置
第二章立体
第一节平面立体的投影
第二节平面与平面立体相交
第三节回转体的投影及其表面的点
第三章平面与曲面立体相交、两曲面立体相交
第一节平面与曲面立体相交
第二节曲面立体相交
第四章轴测图
第一节基本知识
第二节正等轴测图的画法
第三节斜二测图的画法
第五章机械制图的基本知识和技能
第一节机械制图的一般规定
第二节制图工具及用法
第三节几何作图
第四节平面图形的分析和画图步骤
第五节徒手画图的技巧
第六章组合体
第一节组合体的基本知识
第二节组合体投影图的画法
第三节组合体的尺寸注法
第四节组合体投影图的读法
第七章机件的表达方法
第一节视图
第二节剖视图
第三节剖面
第四节局部放大和简化画法
第五节表达方法应用举例
第六节三角投影简介
第八章标准件及常用件
第一节螺纹及其规定画法与标注
第二节螺纹紧固件及其画法与标记
第三节键、销和滚动轴承
第四节齿轮
第五节弹簧
第九章零件图
第一节概述
第二节零件的表达方法
第三节零件图上的尺寸标注
第四节零件图中的技术要求
第五节零件测绘
第六节读零件图
第十章装配图
第一节装配图的作用和内容
第二节部件的表达方法
第三节装配图中的尺寸标注及技术要求
第四节装配图中的零件序号、明细栏和标题栏
第五节装配工艺结构
第六节部件测绘和装配图画法
第七节读装配图和拆画零件图

第十一章 计算机绘图简介

第一节 Aut0CAD运行环境和运行

第二节 AutoCAD的常用操作命令

第三节 应用AutoCAD绘图举例

第十二章 投影变换及立体表面展开

节 投影变换

第二节 立体表面的展开

第十三章 电气制图简介及管道图

第一节 电气制图简介

第二节 管路布置图

附录

附表1 普通螺纹的基本尺寸

附表2 非螺纹密封的圆柱管螺纹的基本尺寸

• • • • • (收起)

[工程制图基础_下载链接1](#)

标签

评论

[工程制图基础_下载链接1](#)

书评

[工程制图基础_下载链接1](#)