

The Management of Angina Pectoris



[The Management of Angina Pectoris_ 下载链接1](#)

著者:David L.H. Patterson

出版者:Sheridan House

出版时间:1987-01

装帧:Textbook Binding

isbn:9780719401213

作者介绍:

目录:

[The Management of Angina Pectoris_ 下载链接1](#)

标签

评论

[The Management of Angina Pectoris 下载链接1](#)

书评

[The Management of Angina Pectoris 下载链接1](#)