

公差配合与测量



[公差配合与测量_下载链接1](#)

著者:何兆凤

出版者:机械工业

出版时间:2007-2

装帧:

isbn:9787111205036

本书是“国家职业资格培训教材”中的基础课教材之一，是依据《国家职业标准》中机

械加工、钳加工、修理等职业对公差配合与测量知识共同的基本要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

本书主要内容包括：极限与配合、形状和位置公差、表面粗糙度、技术测量的基本知识及常用计量器具。本书每章均附有复习思考题，书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书主要用作企业培训、职业技能鉴定培训、再就业和农民工培训的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

作者介绍:

目录: 序一序二前言第一章 极限与配合第一节 基本概念 一、互换性的概念
二、加工误差与公差第二节 极限与配合标准简介 一、基本术语及定义
二、标准公差系列 三、基本偏差系列 四、配合制(基准制) 五、公差带和配合的表示
六、一般公差——线性尺寸的未注公差第三节 极限与配合的选择 一、基准制的选用
二、公差等级的选用 三、配合的选择第四节 极限与配合的标注
一、零件图上的标注方法 二、装配图上的标注方法 复习思考题第二章
形状和位置公差第一节 基本概念 一、形位公差的特征项目及其符号
二、形位公差的代号 三、形位公差的基准符号 四、零件的几何要素第二节
形位公差各项目的意义 一、形位公差带 二、形位公差各项目的意义第三节
形位公差的标注 一、形位公差标注的基本规定 二、形位公差的标注示例 第四节
公差原则 一、有关公差原则的一些术语 二、公差原则 复习思考题第三章
表面粗糙度第一节 表面粗糙度概述 一、表面粗糙度的定义
二、表面粗糙度对零件使用性能的影响第二节 表面粗糙度的评定 一、基本术语
二、评定参数 三、评定参数值的规定第三节 表面粗糙度的符号、代号及标注
一、表面粗糙度符号 二、表面粗糙度代号 三、表面粗糙度在图样上的标注第四节
表面粗糙度的应用及检测 一、表面粗糙度的选用
二、表面粗糙度的检测 复习思考题第四章 技术测量的基本知识及常用计量器具第一节
技术测量的基本知识 一、技术测量的含义 二、测量要素第二节 游标量具
一、游标卡尺的结构形式和用途 二、游标卡尺的刻线原理 三、游标卡尺的读数方法
四、游标卡尺的正确使用 五、游标卡尺的维护保养 六、其他游标卡尺第三节
测微螺旋量具 一、外径千分尺(千分尺)的结构 二、千分尺的读数原理
三、千分尺的读数方法 四、千分尺的测量范围和精度 五、千分尺的正确使用
六、千分尺的维护保养 七、其他测微螺旋量具第四节 机械式量仪 一、百分表
二、杠杆百分表 三、内径百分表第五节 角度尺 一、直角尺 二、游标万能角度尺第六节
光滑极限量规 一、概述 二、量规的分类 三、塞规和卡规
四、量规的使用方法和维护保养 复习思考题 试题库一、判断题 试题(130)
答案(141)二、选择题 试题(134) 答案(141)三、简答题 试题(139) 答案(141)四、计算题
试题(140) 答案(143)附录 附录A 轴的极限偏差 附录B 孔的极限偏差参考文献
· · · · · · ([收起](#))

[公差配合与测量_下载链接1](#)

标签

评论

[公差配合与测量 下载链接1](#)

书评

[公差配合与测量 下载链接1](#)