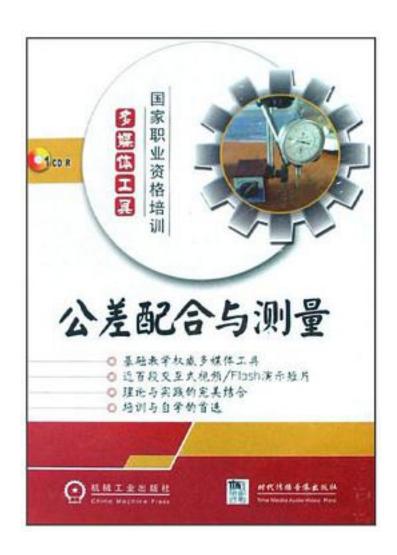
公差配合与测量



公差配合与测量 下载链接1

著者:何兆凤

出版者:机械工业

出版时间:2007-2

装帧:

isbn:9787111205036

本书是"国家职业资格培训教材"中的基础课教材之一,是依据《国家职业标准》中机

械加工、钳加工、修理等职业对公差配合与测量知识共同的基本要求,按照岗位培训需要的原则编写的。

本书主要内容包括:极限与配合、形状和位置公差、表面粗糙度、技术测量的基本知识及常用计量器具。本书每章均附有复习思考题,书末附有与之配套的试题库和答案,以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书主要用作企业培训、职业技能鉴定培训、再就业和农民工培训的教材,也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

作者介绍:

目录: 序一序二前言第一章 极限与配合第一节 基本概念 一、互换性的概念 二、加工误差与公差第二节极限与配合标准简介一、基本术语及定义 二、标准公差系列三、基本偏差系列四、配合制(基准制)五、公差带和配合的表示 一般公差——线性尺寸的未注公差第三节极限与配合的选择一、基准制的选用 公差等级的选用三、配合的选择第四节极限与配合的标注 零件图上的标注方法二、装配图上的标注方法复习思考题第二章 形状和位置公差第一节基本概念一、形位公差的特征项目及其符号二、形位公差的代号三、形位公差的基准符号四、零件的几何要素第二节形位公差各项目的意义一、形位公差带二、形位公差各项目的意义第三节 形位公差的标注 一、形位公差标注的基本规定 二、形位公差的标注示例 第四节公差原则 一、有关公差原则的一些术语 二、公差原则复习思考题第三章 表面粗糙度第一节表面粗糙度概述一、表面粗糙度的定义 二、表面粗糙度对零件使用性能的影响第二节 表面粗糙度的评定 一. 二、评定参数 三、评定参数值的规定第三节 表面粗糙度的符号、代号及标注一、表面粗糙度符号 二、表面粗糙度代号 三、表面粗糙度在图样上的标注第四节 表面粗糙度的应用及检测一、表面粗糙度的选用 二、表面粗糙度的检测复习思考题第四章 技术测量的基本知识及常用计量器具第一节 技术测量的基本知识一、技术测量的含义二、测量要素第二节游标量具 一、游标卡尺的结构形式和用途二、游标卡尺的刻线原理三、游标卡尺的读数方法 四、游标卡尺的正确使用五、游标卡尺的维护保养六、其他游标卡尺第三节 测微螺旋量具一、外径千分尺(千分尺)的结构二、千分尺的读数原理三、千分尺的读数方法四、千分尺的测量范围和精度五、千分尺的正确使用六、千分尺的维护保养七、其他测微螺旋量具第四节机械式量仪一、百分表 杠杆百分表 三、内径百分表第五节 角度尺 一、直角尺 二、游标万能角度尺第六节 光滑极限量规一、概述二、量规的分类三、塞规和卡规四、量规的使用方法和维护保养复习思考题试题库一、判断题 试题(130) 答案(141)二、选择题 试题(134) 答案(141)三、简答题 试题(139) 答案(141)四、计算题 试题(140) 答案(143)附录 附录A 轴的极限偏差 附录B 孔的极限偏差参考文献 · · · · · (收起)

公差配合与测量_下载链接1_

标签

评论

公差配合与测量_下载链接1_

书评

公差配合与测量_下载链接1_