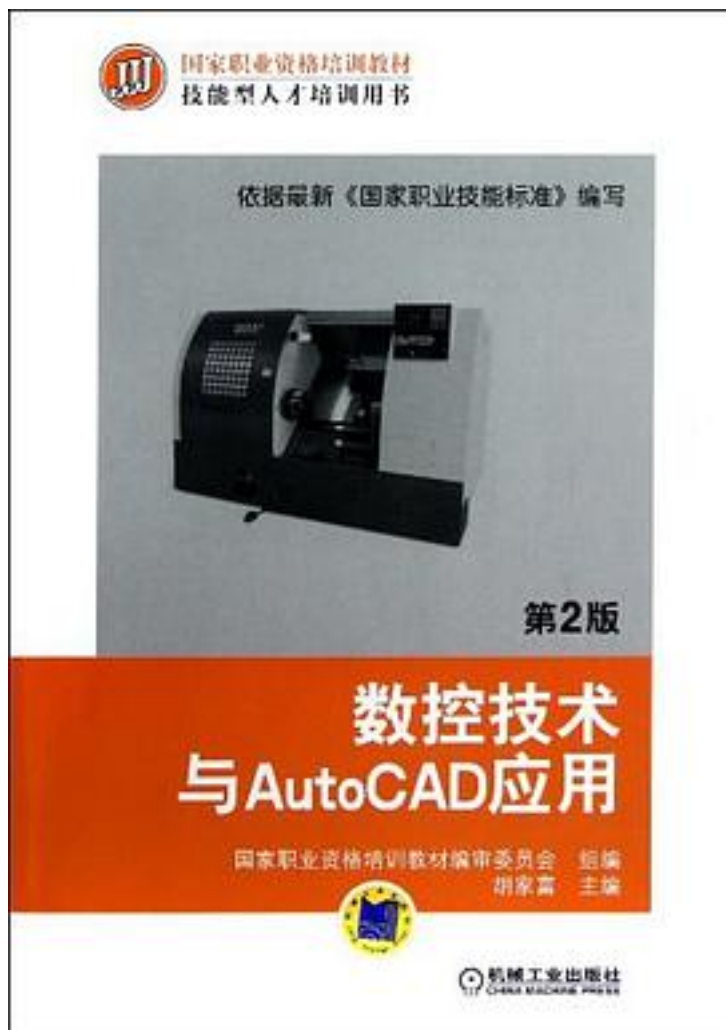


数控技术与AutoCAD应用



[数控技术与AutoCAD应用_下载链接1](#)

著者:胡家富

出版者:机械工业出版社

出版时间:2007-4

装帧:

isbn:9787111210597

《数控技术与AutoCAD应用》是依据《国家职业标准》中对机械加工和修理类各职业高

级工、技师和高级技师的数控技术和AutoCAD知识和技能要求,并结合各地对这些职业的鉴定要求编写的,是机加工、修理类各职业高级工、技师和高级技师的职业鉴定培训的专业基础教材之一。《数控技术与AutoCAD应用》主要内容包括:数控技术与数控机床的基本知识,数控机床的分类、主要结构及性能指标,数控加工机床及其技术参数,数控机床主要部分的典型结构,数控机床的伺服驱动和精度检测装置,数控加工工艺基础与机床操作,数控加工程序编制基础,数控机床的合理使用与维护,数控仿真系统的功能与应用,AutoCAD应用基础等。《数控技术与AutoCAD应用》注重专业知识应用能力培训,附有训练实例和试题库及答案,便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

《数控技术与AutoCAD应用》主要用作企业培训、职业技能鉴定培训的教材,也可作为技工学校、职业学校和各种短训班的教学用书。

作者介绍:

目录: 目录

序一

序二

前言

第一章 数控技术与数控机床的基本知识

第一节 机床数字控制的基本概念

第二节 数控机床的基本组成

一、数控机床与普通机床的主要区别

二、数控机床的基本组成

第三节 数控机床的加工原理

一、数控程序编制

二、输入装置与输入通道

三、数控装置

四、机床辅助控制装置

五、伺服驱动与位置检测装置 (*)

六、数控机床的机械部件

第四节 数控机床的加工特点与发展趋势

一、数控机床加工特点

二、数控机床加工技术的发展趋势 (*)

第二章 数控机床的分类、典型结构及应用特点

第一节 数控机床的分类

一、按工艺用途分类:

二、按数控机床的功能和运动控制方式分类

三、按进给伺服系统控制方式分类

四、按数控装置的构成方式分类

第二节 数控机床的典型结构和功能特点

一、数控机床的主要部件

二、数控机床的典型结构

三、数控机床的功能特点

第三节 数控机床的主要性能指标 (*)

一、精度指标

二、分辨率与脉冲当量

三、可控轴数与联动轴数

四、运动性能指标

第三章 数控加工机床及其技术参数

第一节 数控车床

一、数控车床的组成与布局

二、数控车床的主要技术参数和系统规格

第二节 数控铣床
一、数控铣床的种类、功用及其组成
二、数控铣床的主要技术参数和系统规格 (*)
第三节 加工中心 (*)
一、现代加工中心的特点
二、加工中心的组成
三、加工中心的分类
四、加工中心的布局、技术参数和系统规格
第四章 数控机床主要部分的典型结构
第一节 数控机床主传动系统的典型结构
一、主传动系统的特点
二、主轴的变速方式
三、主轴的支承与润滑 (*)
第二节 数控机床进给传动系统的典型结构
一、进给传动机构的技术要求
二、滚珠丝杠螺母副的结构和调整方法 (*)
.....
第五章 数控机床的伺服驱动和位置监测装置
第六章 数控加工工艺基础与机床操作
第七章 数控加工程序编制基础
第八章 数控机床的合理使用与维护
第九章 数控仿真系统的功能于应用
第十章 AutoCAD应用基础
第十一章 数控技术和AutoCAD应用技能训练实例
试题库
• • • • • ([收起](#))

[数控技术与AutoCAD应用_下载链接1](#)

标签

评论

[数控技术与AutoCAD应用_下载链接1](#)

书评

[数控技术与AutoCAD应用_下载链接1](#)