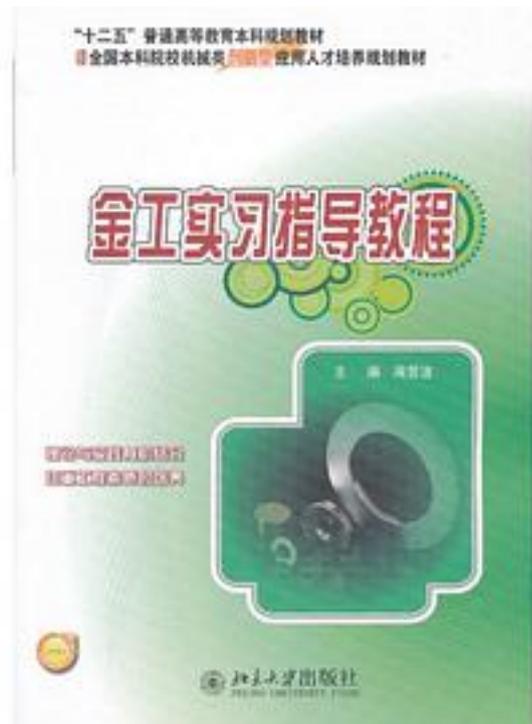


金工实习指导教程



[金工实习指导教程 下载链接1](#)

著者:周哲波

出版者:北京大学出版社

出版时间:2013-1

装帧:

isbn:9787301218853

《“十二五”普通高等教育本科规划教材·全国本科院校机械类创新型应用人才培养规划教材:金工实习指导教程》编著者周哲波。《“十二五”普通高等教育本科规划教材·全国本科院校机械类创新型应用人才培养规划教材:金工实习指导教程》是依据机械工程专业创新型应用人才培养目标的要求,结合作者多年金工实习教学经验编写的。《“十二五”普通高等教育本科规划教材·全国本科院校机械类创新型应用人才培养规划教材:金工实习指导教程》分为热加工、切削加工、数控与特种加工三部分内存,共有8章,主要讲述工程材料与通用量具、铸造、锻压、焊接、钳工、车削、铣削、刨削、磨削、数控车床、数控铣床、数控电火花加工和实习报告等内容。

作者介绍:

目录:

[金工实习指导教程_下载链接1](#)

标签

，

评论

[金工实习指导教程_下载链接1](#)

书评

[金工实习指导教程_下载链接1](#)