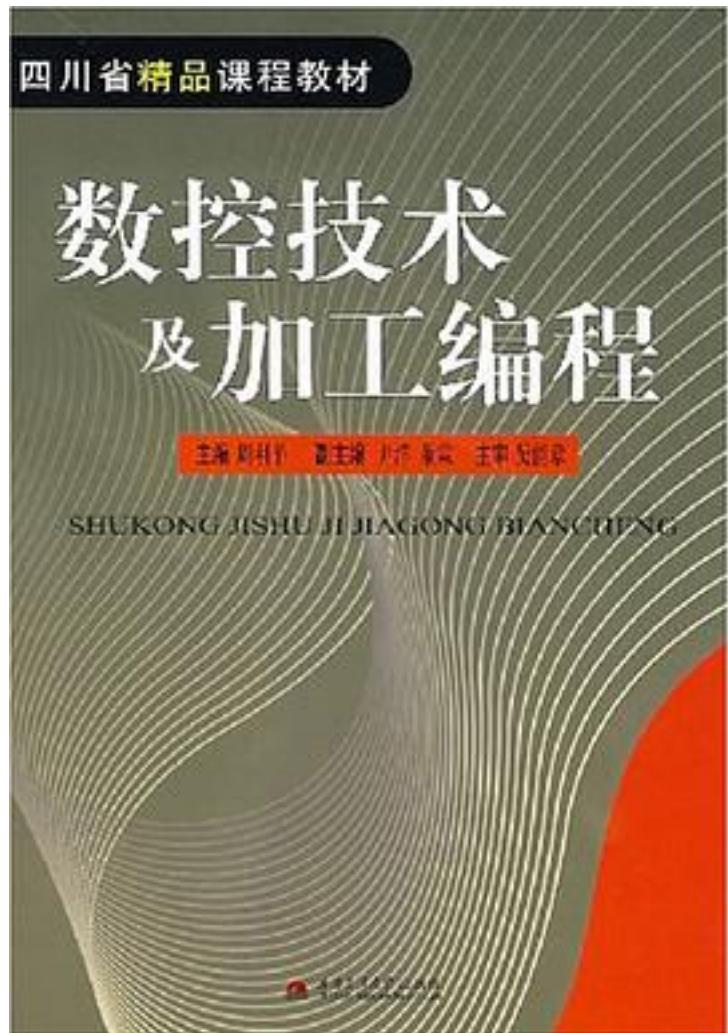


数控技术及加工编程



[数控技术及加工编程 下载链接1](#)

著者:周利平

出版者:西南交通大学出版社

出版时间:2007-3

装帧:

isbn:9787811045161

《四川省精品课程教材 · 数控技术及加工编程》共分8章，系统地介绍了数控技术基本

概念、CNC插补原理、刀补原理、数控伺服系统的类型、伺服电动机及调速、位置检测装置及其应用；通过实例详细介绍了数控编程的基本知识和数控车床、数控铣床、加工中心的手工编程方法，以及基于UG平台的图形交互式自动编程方法；同时，结合现代数控机床的发展情况，介绍了数控机床的机械传动结构及刀具交换装置。《四川省精品课程教材·数控技术及加工编程》内容丰富，力求体现数控技术的新发展和新成果，并在每章后配有复习思考题。

《四川省精品课程教材·数控技术及加工编程》可以用作高等工科院校机械设计制造及自动化专业的本科教材，也可用作职业技术院校的同类专业教材，还可供从事数控技术及相关工程技术人员参考。

《四川省精品课程教材·数控技术及加工编程》同时配有《数控技术及加工编程实训教程》，供读者通过书中设计的实践教学内容掌握数控技术基本理论。

作者介绍:

目录:

[数控技术及加工编程 下载链接1](#)

标签

评论

[数控技术及加工编程 下载链接1](#)

书评

[数控技术及加工编程 下载链接1](#)