

现代模具制造



[现代模具制造 下载链接1](#)

著者:徐长寿

出版者:7-122

出版时间:2007-6

装帧:

isbn:9787122001269

本书以模具制造工艺过程为主线，从生产实际出发，将目前模具制造涉及的常规制造工

艺和特种加工方法有机地结合起来，在内容上力求创新，常规机械加工从简，数控加工、精密加工、特种加工等新技术加大篇幅，以适应高等院校专业教学改革的需要。本书可作为高等院校模具设计与制造、数控等机械类专业教材使用，也可供机械制造、材料成型等专业的学生参考。

作者介绍：

目录: 第1章绪论1

11模具工业在国民经济中的作用1

12模具制造技术的发展趋势1

121模具制造的基本要求1

122现代模具制造技术的特点2

123模具制造技术的发展趋势3

13模具加工技术5

131模具加工程序5

132模具加工方法的分类6

133模具加工方法的新动向6

第2章模具材料及其热处理8

21概述8

211模具用钢8

212其他模具材料9

213模具常用热处理工艺9

22冷作模具钢及其热处理10

221碳素工具钢的热处理11

222低合金冷作模具钢的热处理11

223高合金冷作模具钢的热处理12

224火焰淬火型冷作模具钢的热处理12

23热作模具钢的热处理13

231较高韧性热作模具钢的热处理13

232高热强性热作模具钢的热处理14

233高耐磨性热作模具钢的热处理14

24塑料模具钢的热处理15

241预硬化型塑料模具钢的热处理15

242易切削预硬化型塑料模具钢的热处理16

243非合金中碳塑料模具钢的热处理16

244渗碳型塑料模具钢的热处理16

245时效硬化型塑料模具钢的热处理16

246耐腐蚀型塑料模具钢的热处理17

25其他模具材料的热处理17

251模具用铸铁的热处理17

252模具用铸钢的热处理17

253钢结硬质合金的热处理18

思考题18

第3章数控加工技术19

31数控加工概述19

311数控加工技术的发展及其特点19

312数控加工技术在模具制造中的应用20

32数控车削21

321概述21

322编程实例22

33数控铣削24

331概述24

332数控铣削的主要加工对象	25
333夹具和刀具	25
334数控铣削的工艺分析	27
335编程实例	27
34高速铣加工	29
341高速切削原理及特点	29
342高速切削的工业应用	30
343高速铣削的工艺特点及在模具制造中的应用	31
35数控磨削	38
36数控电火花成型	40
361电火花加工的基本原理及其分类	40
362电火花加工的机理	42
363电火花加工机床	46
364电火花穿孔成型加工	47
37数控电火花线切割	56
371电火花线切割加工原理、特点及应用范围	56
372电火花线切割加工设备	58
373电火花线切割控制系统和编程技术	62
374线切割加工工艺及其扩展应用	66
第4章CAM技术	70
41概述	70
411CAM基本概念	70
412CAM编程的基本实现过程	71
413CAD/CAM软件数控编程功能分析及软件简介	72
414CAD/CAM的硬件	74
42CAM编程基础及加工工艺	75
421数控编程基础	76
422CAM数控加工工艺	77
423CAM自动编程的参数设置	79
43CAM实例	90
431加工术语和定义	90
432CAM入门实例	91
433综合加工实例	94
思考题	102
第5章特种加工技术	103
51电铸成型技术	103
511电铸原理和特点	103
512电铸设备	104
513电铸工艺流程	104
514电铸加工应用实例	106
52快速成型技术	107
521快速成型技术基本原理及其特点	107
522快速成型技术的典型方法	108
523基于快速成型技术的快速模具制造技术	110
思考题	114
第6章模具表面处理技术	115
61研磨抛光	115
611研磨抛光的作用	115
612研磨抛光的机理	115
613研磨抛光的分类	117
614研磨抛光的加工因素	117
62手工研磨抛光	118
621研磨抛光剂	118
622研磨抛光工艺	120

63电化学抛光122
631电化学抛光基本原理及特点122
632影响电化学抛光质量的因素123
633抛光方式123
634电化学抛光工艺过程125
64超声波抛光126
641超声波抛光基本原理及特点126
642超声波抛光机127
643超声波抛光工艺128
644超声波抛光效率及其影响因素129
65挤压研磨抛光130
651挤压研磨抛光基本原理及工艺特点130
652弹黏性研磨抛光剂131
653挤压研磨抛光机和夹具131
654挤压研磨抛光工艺参数和工艺规律132
66其他表面处理133
661弹性体蠕动抛光法133
662磁力抛光法134
663喷丸抛光法134
664程序控制抛光法136
思考题137
第7章模具的装配和检验138
71模具装配概述138
711模具装配工艺过程138
712模具装配精度和装配方法139
713模具装配的技术要求139
72冲压模具的装配140
721冲压模具装配过程与技术要求140
722冲模零件的固定方法141
723凸凹模间隙的调整144
724冲压模具装配实例145
73塑料模具的装配147
731概述147
732组件装配148
733塑料模总装150
734塑料模装配实例152
74冲压模具的检验154
741模架的检测154
742凸、凹模的检测155
743最终检测157
75塑料模具的检验158
751塑料模具的质量标准158
752塑料模具检验方法158
思考题159
第8章典型模具零件加工160
81凸模、型芯类零件160
811概述160
812型芯零件加工工艺分析163
813非圆形凸模加工工艺分析164
814冲裁凸凹模零件加工工艺分析166
815冷挤压凸模加工工艺分析167
816典型凸模的加工实例170
82型孔、型腔板类零件171
821概述171

822冲裁凹模加工工艺分析173
823冷挤压凹模加工工艺分析175
824塑料模型孔、型腔板加工工艺分析178
825复杂分型面镶块加工工艺分析180
826典型凹模的加工实例182
83石墨电极加工185
831电极材料及石墨186
832石墨电极的加工方法186
思考题187
第9章模具制造综合实训188
91模具制造基本技能188
911划线188
912样板制作192
92冷冲模制造实训194
921冷冲压加工及其基本工序194
922冷冲模的基本类型及典型结构195
923冷冲模零部件的选用203
924冷冲模拆卸、测绘技能训练211
93塑料模制造实训214
931塑料模塑成型的方法及模具类型214
932塑料注射成型模具的类型及典型结构215
933塑料模零部件的选用219
934塑料模拆卸、测绘技能训练227
94综合技能训练228
941较复杂工件的制作228
942典型塑料注射模的制作231
思考题240
参考文献242
· · · · · (收起)

[现代模具制造](#) [下载链接1](#)

标签

评论

[现代模具制造](#) [下载链接1](#)

书评

[现代模具制造 下载链接1](#)