

检修钳工



[检修钳工 下载链接1](#)

著者:黄志远

出版者:7-122

出版时间:2007-6

装帧:

isbn:9787122001504

本书是《工人技术培训题集》之一，是依据中华人民共和国劳动和社会保障部制定的《国家职业标准·机修钳工》中规定的内容，结合化工行业特点进行编写的。

本书包括机修钳工的初级、中级、高级、技师、高级技师五个部分的试题。各部分中又分基础知识、作业前准备、作业项目实施、作业后检查等模块，以选择题、判断题、计算题、简答题、图形题、技能操作试题等形式来考核学员掌握知识的能力。本书知识全面、形式多样。

本书可作为机修钳工职业技能鉴定培训辅导用书，也可作为钳工自学参考用书。

作者介绍:

目录: 第1章机械零部件的修复1

第1节局部修理实例1

训练1?1换向法修复轴向不对称齿轮

(初级工)1

训练1?2局部更换法修复齿轮损坏零件

(中级工)2

训练1?3用镶接法修复大模数齿轮(高级工)4

训练1?4用攻丝堆焊法修复大模数齿轮的断齿

(高级工)6

训练1?5强密扣合法修复汽缸体裂纹

(高级工)8

第2节塑性变形的修理实例11

训练1?6用镦粗法改制滚柱(中级工)11

训练1?7镦粗法修复连杆铜套(高级工)12

训练1?8挤压法修复套筒类零件(高级工)14

训练1?9扩张法修复套筒零件(高级工)16

第3节其他修理方法实例18

训练1?10汽缸体裂纹的焊修(高级工)18

训练1?11曲轴裂纹的焊修(高级工)20

训练1?12主轴轴颈的堆焊修理(高级工)24

训练1?13用无机黏结剂修复空气压缩机汽缸的

穿孔(高级工)26

训练1?14大型泵叶轮流道的环氧修补

(高级工)28

训练1?15粘接法修复电机轴颈(高级工)29

训练1?16气喷涂法修复主轴颈(高级工)31

第2章通用零部件的检修34

第1节螺纹连接件与键销连接件34

训练2?1断头螺栓的拆卸(初级工)34

训练2?2锈死螺栓的拆卸(初级工)35

训练2?3成组螺栓或螺母的旋紧(中级工)36

训练2?4螺纹预紧力的控制(高级工)38

训练2?5螺纹连接的防松(中级工)40

训练2?6螺栓的热装配(中级工)43

训练2?7工业汽轮机汽缸螺栓的冷紧和热紧

(高级工)46

训练2?8平键的装配(初级工)50

训练2?9楔键的装配(中级工)51

训练2?10普通圆锥销的装配(初级工)52

第2节滚动轴承54

训练2?11普通圆柱孔滚动轴承常温下的安装

(中级工)54

训练2?12圆锥孔滚动轴承的安装(高级工)58

训练2?13剖分式轴承体的滚动轴承安装

(高级工)61

训练2?14滚动轴承的热装(高级工)64

训练2?15滚动轴承间隙的调整(高级工)67

训练2?16向心推力球轴承的预紧(高级工)74

训练2?17CA6140型车床主轴承(带有内锥孔的双列向心短圆柱滚子轴承)的

预紧(高级工)77

训练2?18滚动轴承安装精度的检查

(高级工)79

第3节滑动轴承82

训练2?19整体固定式滑动轴承的装配

(中级工)82

训练2?20整体可调式滑动轴承的修理装配

| | |
|--------------------------|--|
| (高级工)85 | |
| 训练2?21剖分式厚壁瓦滑动轴承的检修 | |
| (高级工)88 | |
| 训练2?22剖分式薄壁瓦滑动轴承的装配 | |
| (高级工)94 | |
| 训练2?23可倾瓦式径向滑动轴承的检修 | |
| (高级工)98 | |
| 训练2?24推力轴承的检修(高级工)103 | |
| 训练2?25厚壁瓦轴承巴氏合金衬里的重新 | |
| 浇铸(高级工)107 | |
| 训练2?26推力瓦块轴承合金的浇铸 | |
| (高级工)112 | |
| 训练2?27旧轴瓦的焊补修复(高级工)114 | |
| 第4节联轴器116 | |
| 训练2?28离心式压缩机齿式联轴器的液压 | |
| 安装(高级工)116 | |
| 训练2?29齿轮联轴器专用拆装液压装置的正 | |
| 确操作(高级工)120 | |
| 训练2?30联轴器找正的测量方法(中级工)122 | |
| 训练2?31用三表测量找正汽轮机与压缩机的 | |
| 中心(高级工)125 | |
| 训练2?32单表法找正机组中心(中级工)129 | |
| 训练2?33双表法找正机组中心(中级工)133 | |
| 第5节密封装置136 | |
| 训练2?34密封垫片的安装(中级工)136 | |
| 训练2?35填料函密封填料的安装(中级工)140 | |
| 训练2?36机械密封的检修与装配(中级工)143 | |
| 训练2?37机械密封安装精度的校验 | |
| (高级工)152 | |
| 训练2?38皮碗密封(含骨架式橡胶密封)的 | |
| 装配(中级工)156 | |
| 训练2?39迷宫密封的装配(中级工)158 | |
| 训练2?40汽轮机和压缩机迷宫密封的检修 | |
| (高级工)162 | |
| 训练2?41活塞式压缩机活塞环的安装 | |
| (高级工)165 | |
| 训练2?42离心式压缩机中分面液体密封垫料的 | |
| 涂胶(高级工)169 | |
| 第3章典型机械传动和液压传动装置的检修173 | |
| 第1节机械传动装置173 | |
| 训练3?1传动丝杠螺母机构的装配调整 | |
| (高级工)173 | |
| 训练3?2用研磨方法修复精密丝杠 | |
| (高级工)178 | |
| 训练3?3丝杠的矫直(高级工)182 | |
| 训练3?4V带传动装置的安装调整 | |
| (初级工)185 | |
| 训练3?5链传动装置的安装调整(初级工)190 | |
| 训练3?6平带接头的胶合方法(中级工)193 | |
| 训练3?7圆柱齿轮传动装置的装配 | |
| (初级工)195 | |
| 训练3?8圆锥齿轮传动装置的装配 | |
| (中级工)202 | |
| 训练3?9蜗轮蜗杆传动装置的装配 | |

| |
|--|
| (中级工)206 |
| 训练3?10行星减速器的装配(中级工)212 |
| 训练3?11较大过盈钢制齿轮的热装配 |
| (中级工)218 |
| 第2节液压传动221 |
| 训练3?12齿轮油泵的检修(中级工)221 |
| 训练3?13叶片油泵的检修(高级工)226 |
| 训练3?14液压缸的检修(高级工)231 |
| 训练3?15液压马达的检修(高级工)236 |
| 训练3?16压力控制阀的检修(高级工)238 |
| 训练3?17流量控制阀的检修(高级工)241 |
| 训练3?18方向控制阀的检修(高级工)242 |
| 训练3?19液压机的安装(高级工)244 |
| 训练3?20高压油泵柱塞的镀铬修复 |
| (高级工)248 |
| 第4章机械设备的检修252 |
| 第1节机加设备252 |
| 训练4?1导轨直线度的检测(高级工)252 |
| 训练4?2两组导轨间垂直度的检测 |
| (高级工)257 |
| 训练4?3车床主轴的组装与调整(高级工)259 |
| 训练4?4外圆磨床轴瓦式主轴机构的修理 |
| (高级工)263 |
| 训练4?5镗床主轴机构的检修(高级工)268 |
| 训练4?6主轴动压轴承的装配与调整 |
| (高级工)280 |
| 第2节旋转机器282 |
| 训练4?7转子径向圆跳动和端面圆跳动的检查 |
| (中级工)282 |
| 训练4?8单级单吸悬臂式离心泵的拆卸 |
| (初级工)286 |
| 训练4?9单级双吸式离心泵的拆卸 |
| (中级工)288 |
| 训练4?10分段式多级离心泵的拆卸 |
| (高级工)289 |
| 训练4?11双壳式多级离心泵的拆卸 |
| (高级工)291 |
| 训练4?12高速离心泵的拆卸(高级工)294 |
| 训练4?13分段式多级离心泵的装配 |
| (高级工)296 |
| 训练4?14鼓风机转子的缸套装配 |
| (高级工)301 |
| 训练4?15离心式深井泵的拆装(中级工)304 |
| 训练4?16离心泵的整体安装(中级工)307 |
| 训练4?17大中型离心通风机的安装 |
| (中级工)315 |
| 训练4?18工业汽轮机转子的测量项目和方法 |
| (高级工)321 |
| 训练4?19用假轴法校验大型压缩机汽轮机组的汽缸、隔板、气封、轴承间的同轴度(高级工)325 |
| 训练4?20用工具经纬仪校验多轴承孔的同轴度(高级工)329 |
| 第3节往复机器330 |

训练4?21连杆球面垫的冷缩装配

(高级工)330

训练4?22十字头与滑道的研配(高级工)333

训练4?23超高压压缩机十字头滑块的调整

(高级工)336

训练4?24零部件间的垂直度检测

(中级工)339

训练4?25用弦线法校验活塞压缩机的汽缸

与滑道同轴度偏差(高级工)341

训练4?26大型曲拐轴颈不平行的手工修理

(高级工)344

训练4?27利用曲轴研配主轴瓦(高级工)346

训练4?28活塞组件与汽缸的装配

(高级工)349

训练4?29大型双列往复压缩机主轴瓦的修换

(高级工)352

训练4?30L型活塞压缩机的安装

(高级工)359

参考文献370

· · · · · (收起)

[检修钳工_下载链接1](#)

标签

检修钳工--吉化

评论

[检修钳工_下载链接1](#)

书评

[检修钳工_下载链接1](#)