

车工工艺



[车工工艺 下载链接1](#)

著者:肖俭

出版者:中国劳动

出版时间:2008-1

装帧:

isbn:9787504560612

《车工工艺》从车工最基本的知识：车床的基本知识、量具的使用与公差配合知识、金属切削加工与刀具的基本知识、车外圆柱面、圆柱孔的加工、车端面和车台阶、切断和车外沟槽、车螺纹、车圆锥、车成形面、车削加工工艺简介等方面系统地讲述了初级车工应掌握的知识，是初学者的启蒙教材。《车工工艺》是在全国就业训练机械类统编教材的基础上改编而成的，原书由刘和、焦士仲、王康燎、刘雅梅、王洪烈编写，刘和主编；王锡珏审稿。

《车工工艺》由肖俭主编，翟顺建参编，李捷主审。

《车工工艺》可供职业学校、在职培训和自学使用。

作者介绍:

目录:

[车工工艺_下载链接1](#)

标签

评论

[车工工艺_下载链接1](#)

书评

[车工工艺_下载链接1](#)