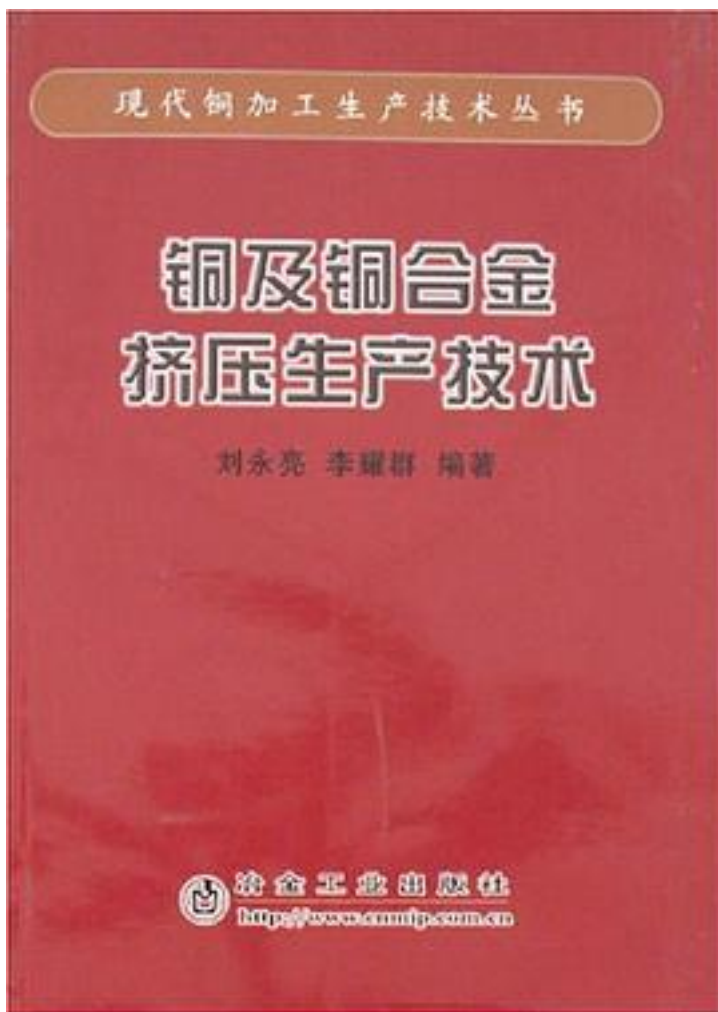


铜及铜合金挤压生产技术



[铜及铜合金挤压生产技术_下载链接1](#)

著者:刘永亮

出版者:冶金工业

出版时间:2007-7

装帧:

isbn:9787502442835

本书是《现代铜加工生产技术丛书》之一，详细介绍了铜及铜合金挤压生产工艺、技术

和设备等。全书共分11章，内容包括：概论、挤压加工的应力与变形、挤压力与穿孔力、正向挤压技术、反向挤压技术、挤压产品的缺陷和质量控制、挤压工具设计和使用维护、Conform连续挤压技术、静液挤压技术、其他挤压技术、挤压设备等。

本书可供从事金属挤压生产的工程技术人员、高级技工以及相关专业的高校师生阅读，也可供金属挤压材销售与使用部门的技术人员参考。

作者介绍:

李耀群，1962年毕业于北京钢铁学院（现北京科技大学）压力加工专业。教授、高级工程师。

现任高新张铜股份有限公司技术总监、中国有色金属加工工业协会理事、江苏省高级技术职称评审委员会委员。

曾任北京冶金研究所副总工程师、北京铝箔厂厂长、北京京圣工业技术开发公司总工程师、中国信息协会有色分会常务理事等。

先后率团访问日本、英国、俄罗斯、法国、德国等国家的有色金属加工企业。主持“超高强度不锈钢”等科研项目获北京市科技进步奖三等奖。参加“内螺纹铜管”标准制定，2005年被全国有色金属标准化技术委员会授予“有色金属标准化特殊贡献者”称号。

在有关刊物上发表论文、译文100多篇，出版著作《多辊轧机冷轧技术》、《现代铜加工生产技术丛书》等4部，参与《铜加工技术实用手册》编写并担任编写委员会委员。

目录: 目录

1 概论

1.1 挤压加工的发展与现状

1.2 挤压方法的分类

1.2.1 几种主要的分类方法

1.2.2 主要挤压方法图解说明

1.3 挤压加工的技术特点

1.3.1 正向挤压加工的技术特点

1.3.2 反向挤压加工的技术特点

1.3.3 Conform连续挤压加工的技术特点

1.3.4 静液挤压加工的技术特点

1.4 挤压加工的适用范围和发展趋势

1.4.1 挤压加工的适用范围

1.4.2 挤压加工的发展趋势

2 挤压加工时的应力与变形

2.1 挤压时金属的应力和应变特点

2.2 挤压时金属流动的特点及影响因素

2.2.1 正向挤压时金属的流动特点

2.2.2 不同挤压制品的金属流动特点

2.2.3 影响金属流动的因素

2.3 金属的不均匀流动对产品质量的影响

3 挤压力和穿孔力

3.1 影响挤压力的各种因素

3.1.1 金属变形程度对挤压力的影响

3.1.2 挤压工具对挤压力的影响

3.1.3 挤压模角对挤压力的影响

3.1.4 挤压温度对挤压力的影响

3.1.5 挤压速度对挤压力的影响

3.1.6 挤压锭坯长度对挤压力的影响

3.1.7 挤压方法对挤压力的影响

- 3.1.8 挤压制品断面形状对挤压力的影响
- 3.2 挤压力的计算
 - 3.2.1 利用压力表或专用测压仪器确定挤压力计算公式
 - 3.2.2 挤压力计算公式
- 3.3 穿孔力
- 3.4 反向挤压力
- 3.5 挤压力计算公式中金属变形抗力的确定
- 3.6 挤压力计算举例
- 3.7 静液挤压单位挤压力计算公式
- 3.8 连续挤压时挤压功率计算公式
- 4 正向挤压技术
 - 4.1 正向挤压管、棒、型材
 - 4.1.1 正向挤压棒、型材
 - 4.1.2 正向挤压管材
 - 4.2 正向挤压铜及铜合金管、棒、型材的控制与调整技术
 - 4.2.1 脱皮挤压技术
 - 4.2.2 压余控制技术
-
- 5 反向挤压技术
- 6 挤压产品的缺陷和质量控制
- 7 挤压工具设计和使用维护
- 8 Conform连续挤压技术
- 9 静液挤压技术
- 10 其他挤压技术
- 11 挤压设备
- 参考文献
- • • • • (收起)

[铜及铜合金挤压生产技术_下载链接1](#)

标签

铜及铜合金挤压生产技术

评论

[铜及铜合金挤压生产技术_下载链接1](#)

[铜及铜合金挤压生产技术_下载链接1](#)