

塑料注射成型技术



[塑料注射成型技术 下载链接1](#)

著者:温耀贤

出版者:机械工业出版社

出版时间:2007-8

装帧:

isbn:9787111215516

《塑料注射成型技术(高级工)》主要介绍热塑性塑料和热固性塑料的性能、生产工艺、成型机械及模具、制品缺陷分析及性能检测等。全书分为11章，分别为塑料基础知识、注射成型常用塑料、塑料添加剂、功能塑料、热塑性塑料注射成型机、热固性塑料注射成型机、塑料注射成型模具、塑料注射成型生产工艺、塑料注射成型新进展、塑料注射制品的缺陷分析、塑料注射制品的性能检测，并在每章后列出了练习题，练习题答案见附录A。附录B为注塑工等级要求。

作者介绍:

目录: 前言第1章 塑料基础知识 1.1 树脂和塑料 1.1.1 树脂 1.1.2 塑料 1.2 热塑性塑料 1.2.1 高聚物的三种力学状态 1.2.2 影响聚合物性能的主要参数 1.3 热固性塑料 1.4 塑料制品的成型方法 1.4.1 热塑性塑料的成型方法 1.4.2 热固性塑料的成型方法 1.5 塑料注射成型材料的选择 1.5.1 选择塑料材料应考虑的因素 1.5.2 选择注射用塑料材料的一般程序 1.6 练习题第2章 注射成型常用塑料 2.1 聚乙烯(PE) 2.1.1 聚乙烯的种类 2.1.2 聚乙烯的性能 2.1.3 低密度聚乙烯(LDPE) 2.1.4 线型低密度聚乙烯(LLDPE) 2.1.5 超低密度聚乙烯(ULDPE) 2.1.6 高密度聚乙烯(HDPE) 2.2 聚丙烯(PP) 2.2.1 聚丙烯型号的命名 2.2.2 聚丙烯的表观 2.2.3 聚丙烯的性能 2.2.4 聚丙烯的成型性能 2.3 聚氯乙烯(PVC) 2.3.1 聚氯乙烯树脂的种类 2.3.2 聚氯乙烯的表观 2.3.3 聚氯乙烯的性能 2.3.4 聚氯乙烯的成型性能 2.4 聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET) 2.4.1 PET的表观 2.4.2 PET的性能 2.4.3 PET的成型性能 2.5 聚酰胺(PA) 2.5.1 聚酰胺的表观 2.5.2 聚酰胺的性能 2.5.3 聚酰胺的成型性能 2.6 聚苯乙烯(PS) 2.6.1 聚苯乙烯的表观 2.6.2 聚苯乙烯的性能 2.6.3 聚苯乙烯的成型性能 2.7 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物(ABS) 2.7.1 ABS的表观 2.7.2 ABS的性能 2.7.3 ABS的成型性能 2.8 聚甲基丙烯酸甲酯(PMMA) 2.8.1 聚甲基丙烯酸甲酯的表观 2.8.2 聚甲基丙烯酸甲酯的性能 2.8.3 聚甲基丙烯酸甲酯的成型性能 2.9 聚碳酸酯(PC) 2.9.1 聚碳酸酯的表观 2.9.2 聚碳酸酯的性能 2.9.3 聚碳酸酯的成型性能 2.10 聚甲醛(POM) 2.10.1 聚甲醛的表观 2.10.2 聚甲醛的性能 2.10.3 聚甲醛的成型性能 2.11 聚砜(PSF) 2.11.1 聚砜的性能 2.11.2 聚砜的成型性能 2.12 聚苯醚(PPO) 2.12.1 聚苯醚的性能 2.12.2 改性聚苯醚(MPPO)的性能 2.13 聚苯硫醚(PPS) 2.13.1 聚苯硫醚的性能 2.13.2 聚苯硫醚塑料的成型性能 2.14 酚醛塑料(PF) 2.14.1 酚醛树脂及塑料 2.14.2 酚醛塑料的性能 2.14.3 酚醛塑料的类别及型号 2.14.4 酚醛注塑料的成型性能 2.14.5 其他酚醛注塑料 2.15 氨基塑料(UF) 2.15.1 氨基树脂及塑料 2.15.2 氨基塑料的类别及型号 2.15.3 脲甲醛塑料的性能 2.15.4 三聚氰胺甲醛塑料的性能 2.16 练习题第3章 塑料添加剂第4章 功能塑料第5章 热塑性塑料注射成型机第6章 热固性塑料注射成型机第7章 塑料注射成型模具第8章 塑料注射成型生产工艺第9章 塑料注射成型的新进展第10章 塑料注射制品缺陷分析第11章 塑料注射制品的性能检测附录参考文献
• • • • • (收起)

[塑料注射成型技术_下载链接1](#)

标签

1

评论

[塑料注射成型技术 下载链接1](#)

书评

[塑料注射成型技术 下载链接1](#)