

钳工



[钳工_下载链接1](#)

著者:黄涛勋

出版者:机械工业出版社

出版时间:2007-9

装帧:

isbn:9787111216384

本书是依据《国家职业标准》中对装配钳工技师、高级技师（为照顾行业习惯，本书仍称《钳工（技师、高级技师）》）的知识要求和技能要求，按照岗位培训的原则编写的，主要内容包括：钳工装配工艺分析，高速、精密和大型机械的装配调整，机器运行时的振动和噪声，典型金属切削机床的装配和空运行及负荷试验，作业指导的基本方法与指导实例。书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自查自测。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构的教材，也可作为高级技校、高职、各种短训班的教学用书。

作者介绍:

目录: 序一序二前言第一章 钳工装配工艺分析 第一节
各种生产类型装配工作的基础知识 一、概述 二、各种生产类型装配工作的特点
三、装配工作的内容 四、装配精度的概念 五、装配尺寸链的应用 第二节
精密部件的装配工艺 一、静压导轨和注塑导轨的装配调整 二、滚珠丝杠副的装配调整

三、过盈联接的装配工艺 四、数控车床主轴组件的装配调整 复习思考题第二章
高速、精密和大型机械的装配调整 第一节 高速机械的装配调整 一、转子 二、轴承
三、联轴器 四、轴系找中 五、润滑 六、试车 第二节 精密机械的装配调整
一、传动链的误差 二、提高传动链精度的方法 三、精密机床蜗杆副的修整工艺
四、精密机床床身导轨的修整 第三节 大型机械设备的装配调整特点
一、大型机床多段拼接床身的修整工艺 二、大型机床立柱的安装工艺
三、大型机床蜗杆蜗条的修整 复习思考题第三章 机器运行时的振动和噪声 第一节
振动的概述 一、旋转机械的振动 二、振动的基本特性 三、机床的振动 第二节
旋转机械的振动标准 一、轴承振动的评定标准 二、轴振动的评定标准 第三节 振动测量
一、测量轴承振动 二、测量轴振动 三、频谱分析的概念 第四节 油膜振荡
一、油膜振荡的过程及危害 二、油膜振荡的频谱图 三、轴承工作的稳定性 第五节 噪声
一、声压和声压级 二、噪声的测量 三、降低噪声的途径 复习思考题第四章
典型金属切削机床的装配、空运行及负荷试验 第一节 T4163型坐标镗床的装配与调整
一、T4163型坐标镗床的组成、主要参数与传动系统
二、T4163型坐标镗床主要部件的装配与调整 三、T4163型坐标镗床的空运转试验
四、T4163型坐标镗床的工作精度检验 五、T4163型坐标镗床的几何精度检验
六、T4163型坐标镗床常见故障及其消除方法 第二节 Y7131型齿轮磨床的装配与调整
一、Y7131型齿轮磨床的组成、主要参数与传动系统
二、Y7131型齿轮磨床主要部件的装配与调整 三、Y7131型齿轮磨床的空运转试验
四、Y7131型齿轮磨床的工作精度检验 五、Y7131型齿轮磨床的几何精度检验
六、Y7131型齿轮磨床加工精度超差原因分析及其消除方法 复习思考题第五章
作业指导的基本方法与指导实例 第一节 作业指导讲义编撰的基本知识
一、作业指导讲义的基本要求 二、作业指导讲义的基本组成及其作用
三、作业指导讲义的编撰要点 四、作业指导讲义的使用和修订 第二节
作业指导必备的专业知识 一、作业指导的目的、作用和基本方法
二、作业指导的准备工作 三、作业指导的效果评价和分析方法 第三节
万能分度头划线应用与装配作业指导 一、万能分度头划线应用与装配作业指导准备
二、万能分度头划线应用与装配作业指导 三、作业质量检验和指导评价 第四节
典型铣床主轴、工作台装配调整作业指导 一、铣床装配调整作业指导准备
二、铣床装配调整作业指导步骤 三、铣床装配调整作业指导质量检验 第五节
机床床身精度检测作业指导 一、机床床身精度检测作业指导准备
二、机床床身导轨检测作业指导 三、机床床身导轨检测作业数据处理与指导质量评价
复习思考题试题库 知识要求试题 一、判断题试题(269) 答案(331) 二、选择题试题(274)
答案(331) 三、简答题试题(288) 答案(332) 四、计算题试题(289) 答案(337) 技能要求试题
一、制作三角合套 二、制作燕尾样板镶配件 三、内方变位配 四、桥形对配
五、六方四组合 六、六方V形组合制作 七、圆弧角度四组合制作
八、形腔滑配(高级技师) 九、燕尾组合件制作(高级技师) 十、测具制作(高级技师)
十一、扇形板组合件制作(高级技师) 十二、模腔镶块制作(高级技师) 模拟试卷样例
• • • • • (收起)

[钳工_下载链接1](#)

标签

评论

[钳工 下载链接1](#)

书评

[钳工 下载链接1](#)