

焊工识图



[焊工识图_下载链接1](#)

著者:王军

出版者:化学工业出版社

出版时间:2007-9

装帧:

isbn:9787122009814

本书根据焊工具体的操作内容，有针对性地讲述了机械图样的基本知识、焊接装配图的

识读要求、机械图样中的焊缝符号及其表示方法、焊接规程图的识读以及焊接工艺卡的识读、焊接装配图的识读等，并结合实际生产案例，把焊接技术工人在识读焊接图过程中需要掌握的相关知识和遇到的实际问题进行了全面系统的阐述。

本书供从事焊接工作的技术工人学习使用，也可作为高职、技校等相关专业的师生的参考书。

作者介绍：

目录: 第1章 机械制图的一般规定及识图基础
1. 1 国家标准《机械制图》的基本规定
1. 1. 1 图纸幅面及格式 (GB/T 14689~93) 1. 1. 2 比例 1. 1. 3 图线 1. 2 投影的基本原理 1. 2. 1 投影的基本知识 1. 2. 2 三视图 1. 2. 3 剖视图 1. 2. 4 断面图 1. 2. 5 局部放大图 1. 2. 6 零件结构视图的选择 1. 3 零件图的技术要求 1. 3. 1 公差与配合的代号 1. 3. 2 形状与位置公差 1. 3. 3 表面粗糙度 1. 4 简单零件的画法 1. 4. 1 轴 1. 4. 2 螺纹 1. 4. 3 法兰 1. 5 简单零件图的识图 1. 5. 1 零件图的内容 1. 5. 2 零件图的尺寸标注 1. 5. 3 识读零件图的一般方法和步骤 1. 5. 4 零件图识读举例
第2章 焊接结构装配图的识读
2. 1 焊接结构装配图的组成 2. 2 装配图的表达方法 2. 2. 1 装配图的规定画法 2. 2. 2 装配图的特殊表达方法 2. 2. 3 装配图的简化画法 2. 2. 4 装配图的尺寸标注 2. 2. 5 装配图的技术要求 2. 2. 6 装配图的视图选择 2. 2. 7 装配图的零部件序号与明细栏 2. 3 焊接结构装配图的特点 2. 4 焊接结构装配图的要求 2. 4. 1 焊接符号和焊接方法代号标注的要求 2. 4. 2 焊接结构加工的尺寸公差与配合的要求 2. 4. 3 焊接结构质量检验项目要求 2. 5 常见的焊接装配工艺 2. 5. 1 装配方式分类 2. 5. 2 装配中的定位焊 2. 5. 3 装配间隙与偏差 2. 5. 4 焊接结构装配次序的确定 2. 5. 5 分部件装配-焊接法 2. 5. 6 装配中应注意的问题 2. 6 焊接装配图识读举例 2. 6. 1 识读焊接结构装配图的基本要求 2. 6. 2 装配图的识读方法与步骤
第3章 机械图样中的焊缝符号
3. 1 焊缝在图样上的表示方法 3. 1. 1 图示法 3. 1. 2 标注法 3. 2 机械图样中的焊缝基本符号 3. 3 机械图样中的辅助焊缝符号 3. 3. 1 焊缝的辅助符号 3. 3. 2 辅助符号的应用 3. 4 机械图样中的补充符号 3. 4. 1 焊缝的补充符号 3. 4. 2 补充符号的应用 3. 5 机械图样中的焊缝尺寸符号 3. 6 焊缝符号在机械图样上的标注 3. 6. 1 基本要求 3. 6. 2 焊缝符号的简化标注方法 3. 6. 3 焊缝基本符号的应用举例 3. 6. 4 焊缝基本符号的组合举例 3. 6. 5 焊缝基本符号与辅助符号的组合举例 3. 6. 6 焊缝符号错误标注 3. 6. 7 焊缝尺寸的标注
实例第4章 机械图样中焊接方法及其表示方法 4. 1 常用焊接方法代号的表示方法 4. 2 常用的电弧焊工艺 4. 2. 1 焊条电弧焊 4. 2. 2 埋弧自动焊 4. 2. 3 熔化极气体保护焊 4. 2. 4 不熔化极惰性气体保护焊 4. 3 气焊 4. 4 电阻焊方法 4. 5 钎焊 4. 6 等离子弧焊
第5章 焊接工艺规程图及焊接工艺卡的识读
5. 1 焊接工艺评定 5. 1. 1 焊接工艺评定的定义 5. 1. 2 焊接工艺评定的前提条件 5. 1. 3 焊接工艺评定程序 5. 1. 4 焊接工艺评定报告的识读 5. 2 焊接工艺规程概述 5. 2. 1 焊接工艺规程的定义 5. 2. 2 设计焊接工艺规程的基本要求和依据 5. 2. 3 焊接工艺规程的识读 5. 3 焊接工艺卡的识读 5. 3. 1 焊接工艺卡识读 5. 3. 2 焊接工艺卡举例
第6章 焊接装配图的识读
6. 1 简单焊接装配图识读 6. 1. 1 梁类结构图的识读 6. 1. 2 柱类结构图的识读 6. 1. 3 板壳结构件 6. 2 典型焊接装配图识读
参考文献
• • • • • (收起)

[焊工识图](#) [下载链接1](#)

标签

评论

[焊工识图_下载链接1](#)

书评

[焊工识图_下载链接1](#)