

# 互换性与技术测量



[互换性与技术测量\\_下载链接1](#)

著者:廖念钊

出版者:中国计量出版社

出版时间:2007-6

装帧:

isbn:9787502625993

《高等学校适用教材·互换性与技术测量》系统地论述了“互换性与技术测量”的基本知识，分析介绍了我国公差与配合方面的新标准，阐述了技术测量的基本原理，反映了一些新的测试技术。主要内容包括绪言、孔与轴的极限与配合、长度测量基础、形状和位置公差及检测、表面粗糙度及检测、光滑极限量规、滚动轴承的公差与配合、尺寸链、圆锥的公差配合及检测、螺纹公差及检测、键和花键的公差与配合、渐开线圆柱齿轮精度及检测等。书后附有各章练习题，供读者复习和巩固知识。《高等学校适用教材·互换性与技术测量》可作为高等院校机械类各专业“互换性与技术测量”（互换性与测量技术基础）课教材，也可供机械制造工程技术人员及计量、检验人员参考。

作者介绍:

目录: 绪言  
一、互换性概述  
二、公差与配合标准发展简介  
三、计量技术发展简介  
四、优先数和优先数系

第一章	孔与轴的极限与配合
第一节	概述
第二节	极限与配合的基本词汇
第三节	极限与配合国家标准
第四节	国家标准规定的分差带与配合
第五节	公差与配合的选用
第六节	线性尺寸的未注公差
第二章	长度测量基础
第一节	测量的基本概念
第二节	尺寸传递
第三节	测量仪器与测量方法的分类
第四节	测量技术的部分常用术语
第五节	常用长度测量仪器
第六节	坐标测量机中的光栅与激光测量原理
第七节	探针扫描显微镜简介
第八节	测量误差和数据处理
第九节	计量器具的选择
第三章	形状和位置公差及检测
第一节	概述
第二节	形位公差的标注
第三节	形状公差
第四节	位置公差
第五节	公差原则
第六节	形位公差的选择
第七节	形位误差检测原则
第四章	表面粗糙度及检测
第一节	表面粗糙度
第二节	零件表面粗糙度参数值的选择
第三节	表面粗糙度的测量
第五章	光滑极限量规
第一节	基本概念
第二节	泰勒原则
第三节	量规公差带
第四节	量规设计
第六章	滚动轴承的公差与配合
第一节	概述
第二节	滚动轴承的公差等级
第三节	滚动轴承内径和外径的公差带及其特点
第四节	滚动轴承与轴和外壳孔的配合及其选择
第七章	尺寸链
第一节	概述
第二节	尺寸链的计算
第三节	解装配尺寸链的其他方法
第八章	圆锥的公差配合及检测
第一节	锥度与锥角
第二节	圆锥公差
第三节	圆锥配合
第四节	锥度的测量
第九章	螺纹公差及检测
第十章	键和花键的公差与配合
第十一章	渐开线圆术齿轮精度及检测
习题	

• • • • • [\(收起\)](#)

[互换性与技术测量\\_下载链接1](#)

标签

机械

中国

专业

科学

教材

评论

-----  
[互换性与技术测量\\_下载链接1](#)

书评

-----  
[互换性与技术测量\\_下载链接1](#)