

# 互换性与技术测量



[互换性与技术测量 下载链接1](#)

著者:廖念钊

出版者:中国计量出版社

出版时间:2007-6

装帧:

isbn:9787502625993

《高等学校适用教材·互换性与技术测量》系统地论述了“互换性与技术测量”的基本知识,分析介绍了我国公差与配合方面的新标准,阐述了技术测量的基本原理,反映了一些新的测试技术。主要内容包括绪言、孔与轴的极限与配合、长度测量基础、形状和位置公差及检测、表面粗糙度及检测、光滑极限量规、滚动轴承的公差与配合、尺寸链、圆锥的公差配合及检测、螺纹公差及检测、健和花键的公差与配合、渐开线圆柱齿轮精度及检测等。书后附有各章练习题,供读者复习和巩固知识。《高等学校适用教材·互换性与技术测量》可作为高等院校机械类各专业“互换性与技术测量”(互换性与测量技术基础)课教材,也可供机械制造工程技术人员及计量、检验人员参考。

作者介绍:

目录: 绪言

一、互换性概述

二、公差与配合标准发展简介

三、计量技术发展简介

四、优先数和优先数系

# 第一章 孔与轴的极限与配合

## 第一节 概述

## 第二节 极限与配合的基本词汇

## 第三节 极限与配合国家标准

## 第四节 国家标准规定的分差带与配合

## 第五节 公差与配合的选用

## 第六节 线性尺寸的未注公差

# 第二章 长度测量基础

## 第一节 测量的基本概念

## 第二节 尺寸传递

## 第三节 测量仪器与测量方法的分类

## 第四节 测量技术的部分常用术语

## 第五节 常用长度测量仪器

## 第六节 坐标测量机中的光栅与激光测量原理

## 第七节 探针扫描显微镜简介

## 第八节 测量误差和数据处理

## 第九节 计量器具的选择

# 第三章 形状和位置公差及检测

## 第一节 概述

## 第二节 形位公差的标注

## 第三节 形状公差

## 第四节 位置公差

## 第五节 公差原则

## 第六节 形位公差的选择

## 第七节 形位误差检测原则

# 第四章 表面粗糙度及检测

## 第一节 表面粗糙度

## 第二节 零件表面粗糙度参数值的选择

## 第三节 表面粗糙度的测量

# 第五章 光滑极限量规

## 第一节 基本概念

## 第二节 泰勒原则

## 第三节 量规公差带

## 第四节 量规设计

# 第六章 滚动轴承的公差与配合

## 第一节 概述

## 第二节 滚动轴承的公差等级

## 第三节 滚动轴承内径和外径的公差带及其特点

## 第四节 滚动轴承与轴和外壳孔的配合及其选择

# 第七章 尺寸链

## 第一节 概述

## 第二节 尺寸链的计算

## 第三节 解装配尺寸链的其他方法

# 第八章 圆锥的公差配合及检测

## 第一节 锥度与锥角

## 第二节 圆锥公差

## 第三节 圆锥配合

## 第四节 锥度的测量

# 第九章 螺纹公差及检测

## 第十章 键和花键的公差与配合

# 第十一章 渐开线圆柱齿轮精度及检测

## 习题

• • • • • (收起)

[互换性与技术测量 下载链接1](#)

标签

机械

中国

专业

科学

教材

评论

---

[互换性与技术测量 下载链接1](#)

书评

---

[互换性与技术测量 下载链接1](#)