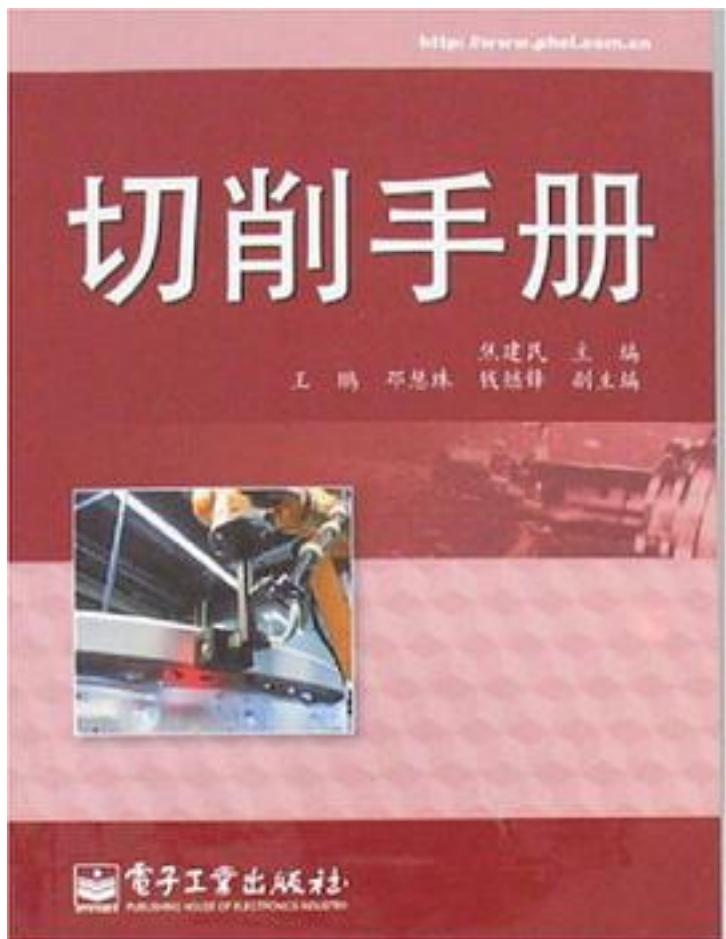


切削手册



[切削手册_下载链接1](#)

著者:焦建民 编

出版者:电子工业

出版时间:2007-9

装帧:

isbn:9787121049071

本手册是金属切削加工各工种使用的综合性工具书。内容以常用数据、公式、图表为主，辅以简要的文字说明和应用实例。本手册共分十三章，内容包括：常用数据和公式，极限与配合、形状和位置公差、表面粗糙度，常用材料，机械零件，常用零件结构要素

，金属切削基本知识，车削，铣削，刨削，磨削，钻削，扩削，铰削和镗削，齿轮加工，钳工工作等，手册内容以各工种的基本操作和常用计算为主。

本手册在编写过程中，力求采用最新国家标准和法定计量单位。本手册内容全面，简明实用，语言通俗，数据可靠，图表合理，查阅方便，可供从事金属切削加工的工人和工程技术人员使用，也可供相关院校专业广大师生查阅和参考。未经许可，不得以任何形式复制或抄袭本书之部分或全部内容。

作者介绍:

目录:

[切削手册 下载链接1](#)

标签

切削手册

11

评论

学习

[切削手册 下载链接1](#)

书评

[切削手册 下载链接1](#)