

机械制造基础技能训练



[机械制造基础技能训练 下载链接1](#)

著者:张贻摇 编

出版者:北京理工大学出版社

出版时间:2007-10

装帧:

isbn:9787564013639

机械制造基础技能训练又称金工实训，它是理工科学生的一门重要的基础课。该书以机械制造为主线，以突出行业针对性和实用性为特点。全书共分10章，具体介绍车、钳、铣、刨、磨、铸、锻、焊、计量器具等机械制造专业基础理论及基本技能。

本书既可作为高职高专学生金工实训的教材，亦可作为机械制造、数控等专业技术人员的参考书。

作者介绍:

目录: 第一章 机械加工的基础知识 第一节 机械产品的生产过程和工艺过程 第二节 金属切削加工概念 第三节 机械加工零件的技术要求 第四节 基准、定位及安装 第五节 刀具材料简介 思考题 第二章 车削加工 第一节 概述 第二节 普通车床 第三节 工件的装夹及附件应用 第四节 车刀 第五节 车床操作要点 第六节 车削工艺 第七节 典型零件车削加工 第八节 中、高级车工的综合训练及考核实例 思考题 第三章 钳工 第一节 划线 第二节 錾削 第三节 锯割 第四节 锉削 第五节 常用孔加工 第六节 攻丝和套丝 第七节 锉配 第八节 刮削与研磨 第九节 矫正与弯曲 第十节 装配基本知识

第十一节 中、高级钳工综合训练及考核实例第四章 铣削加工 第一节 概述 第二节 铣床
第三节 铣刀及其安装 第四节 工件安装及附件应用 第五节 铣削工艺知识 第六节
圆柱齿轮齿形加工 第七节 较复杂零件的铣削 思考题第五章 刨削加工 第一节 概述
第二节 刨床 第三节 刨刀及工件安装 第四节 刨削加工 思考题第六章 磨削加工 第一节
概述 第二节 常用磨床简介 第三节 磨料与磨具 第四节 磨削基本原理 第五节
磨削加工工艺 思考题第七章 铸造 第一节 概述 第二节 砂型的制造 第三节
铸造合金及其熔炼 第四节 铸件的落砂、清理及铸件缺陷分析 思考题第八章 锻压
第一节 概述 第二节 锻造工艺及加热炉 第三节 锻件坯料的加热及冷却 第四节 自由锻造
第五节 模锻简介 第六节 板料冲压 思考题第九章 焊接 第一节 概述 第二节 焊条电弧焊
第三节 气焊与气割 第四节 其他焊接方法介绍 思考题第十章 通用计量器具 第一节
游标卡尺 第二节 千分尺 第三节 百分表 第四节 塞规与卡规 第五节 万能角度尺 参考文献
· · · · · (收起)

[机械制造基础技能训练 下载链接1](#)

标签

评论

[机械制造基础技能训练 下载链接1](#)

书评

[机械制造基础技能训练 下载链接1](#)