

数控铣床操作技能考核培训教程



[数控铣床操作技能考核培训教程_下载链接1](#)

著者:周晓宏

出版者:中国劳动

出版时间:2007-9

装帧:

isbn:9787504561930

《数控铣床操作技能考核培训教程(初级)》将数控铣床初级技能考核培训的范围和内容

作了一个简明的叙述。全书共分两篇：知识篇和技能篇。主要内容包括：机械识图、量具与公差配合、机械传动、钳工知识、金属材料及热处理、铣削基本知识及铣刀、数控铣削加工工艺及夹具基础、专业数学计算、电工与机床电气基础知识、数控铣床的基本知识、数控铣床的编程与加工、数控铣床的操作、数控铣床的操作规程及维护、数控铣床初级操作技能考核实例。《数控铣床操作技能考核培训教程(初级)》介绍了华中铣削系统(HNC—21M)和FANUC

0i—MA系统的编程指令和编程方法，以及生产实际中常用的ZJK7532

A数控铣床(华中HNC—21M系统)和RFMV80型数控铣床(FANUC

0i—MA系统)的组成及操作方法。在各章后面都配有大量与数控铣床初级技能考核范围和内容相符合的习题，所有习题都附有详细答案，以便读者练习和参考。

《数控铣床操作技能考核培训教程(初级)》可作为数控铣床技能考核培训的教材，读者对象为机电类高职、中专、技校学生和从事数控技术应用的工程技术人员。

《数控铣床操作技能考核培训教程(初级)》由深圳技师学院(深圳高级技工学校)周晓宏副教授主编，肖清、刘向阳和邓兆明参编，深圳技师学院(深圳高级技工学校)光机电技术系主任成亚萍副教授主审。

作者介绍:

目录:

[数控铣床操作技能考核培训教程_下载链接1](#)

标签

评论

[数控铣床操作技能考核培训教程_下载链接1](#)

书评

[数控铣床操作技能考核培训教程_下载链接1](#)