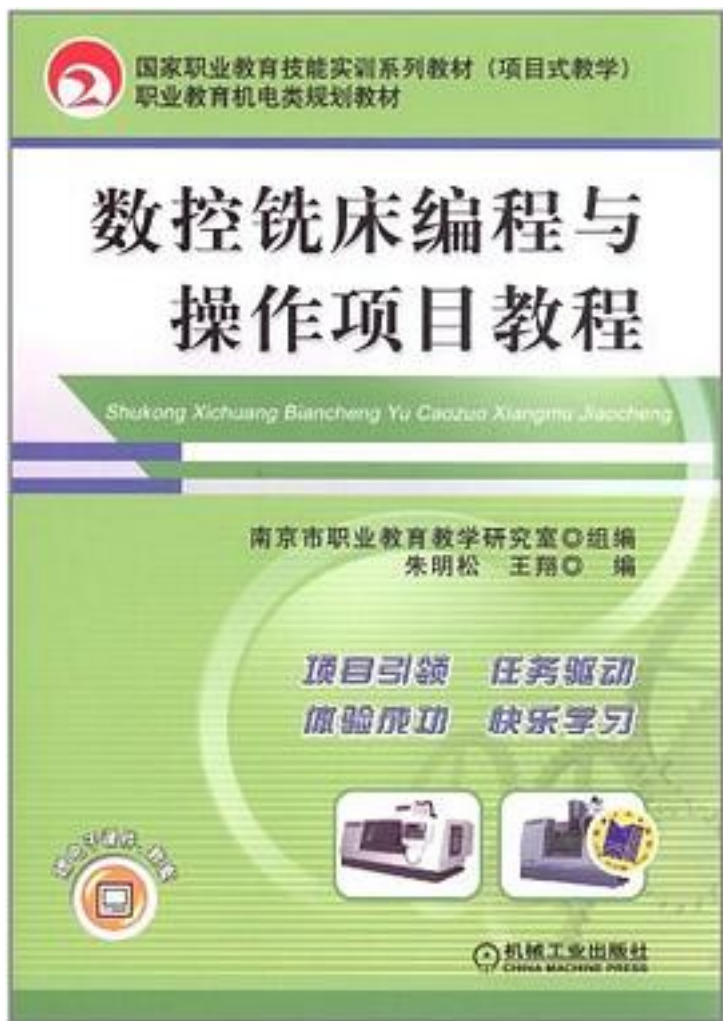


数控铣床编程与操作项目教程



[数控铣床编程与操作项目教程_下载链接1](#)

著者:朱明松,王翔

出版者:机械工业出版社

出版时间:2007-9

装帧:

isbn:9787111224372

《国家职业教育技能实训系列教材·职业教育机电类规划教材:数控铣床编程与操作项

目教程》是南京职业教育课程改革的系列理论研究和实践成果之一。《国家职业教育技能实训系列教材·职业教育机电类规划教材:数控铣床编程与操作项目教程》以就业为导向，以国家职业标准中级数控铣床铣工考核要求为基本依据，通过6个综合模块，讲述了数控铣床基本操作、平面图形加工、孔加工、轮廓加工、凹槽加工等基本技能。

《国家职业教育技能实训系列教材·职业教育机电类规划教材:数控铣床编程与操作项目教程》在内容上，将目前使用广泛的法那克系统和西门子系统同时对比介绍，有利于学生理解和记忆。在结构上，从职业院校学生基础能力出发，遵循专业理论的学习规律和技能的形成规律，按照由简到难的顺序，设计一系列项目（课题），使学生在课题引领下学习数控铣工技能及相关的理论知识，避免理论教学与实践相脱节。在形式上，通过〔学习目标〕、〔知识学习〕、〔技能训练〕、〔资料链接〕、〔操作注意事项〕等形式，引导学生思考，突出关键部分和重点、难点。为方便教学，《国家职业教育技能实训系列教材·职业教育机电类规划教材:数控铣床编程与操作项目教程》配有练习册，供读者选用。

作者介绍:

目录:

[数控铣床编程与操作项目教程_下载链接1](#)

标签

太好了

op

评论

[数控铣床编程与操作项目教程_下载链接1](#)

书评

[数控铣床编程与操作项目教程_下载链接1](#)