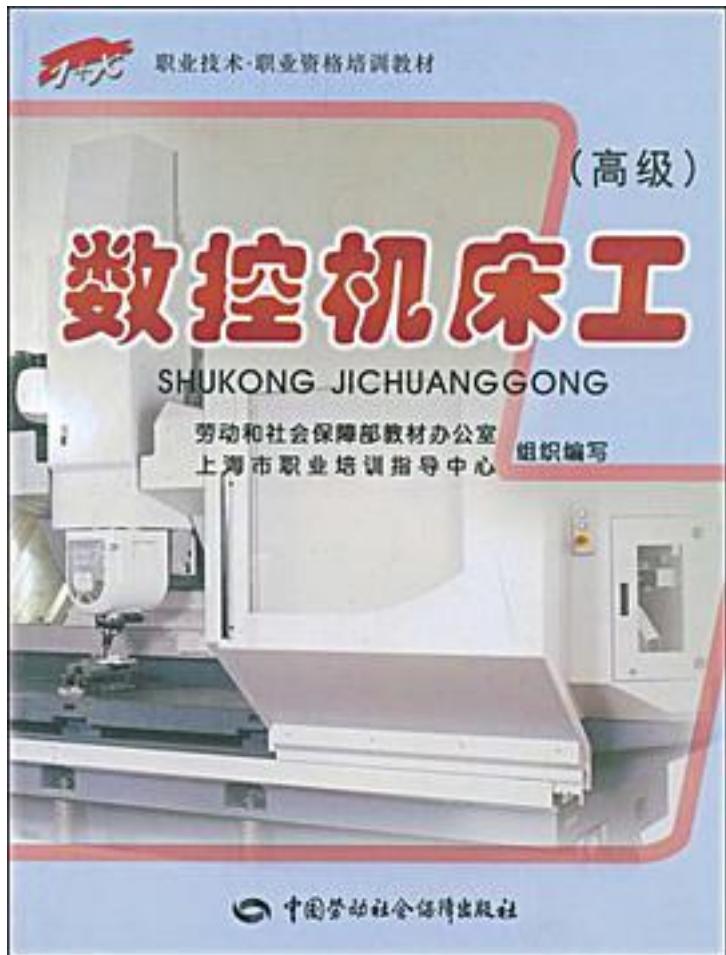


数控机床工



[数控机床工 下载链接1](#)

著者:本社

出版者:中国劳动

出版时间:2008-4

装帧:

isbn:9787504564276

《数控机床工(初级)》由劳动和社会保障部教材办公室、上海市职业培训指导中心依据上海1+X职业技能鉴定考核细目——数控机床工（国家职业资格五级）组织编写。本职业原名称为“数控机床操作工”，根据职业发展和职业标准修订、提升的需要，更名为

“数控机床工”，职业等级为5个级别，变更后的职业名称将与现行标准和职业分类目录保持一致。

《数控机床工(初级)》从强化培养操作技能，掌握一门实用技术的角度出发，较好地体现了本职业当前最新的实用知识与操作技术，对于提高从业人员基本素质，掌握初级数控机床工的核心知识和技能有直接的帮助和指导作用。

《数控机床工(初级)》在编写中根据本职业的工作特点，从掌握实用操作技能，以能力培养为根本出发点，采用模块化的编写方式。全书分为六个单元，主要内容包括：零件图、数控加工基础知识、数控加工程序、数控加工仿真、数控机床操作、零件加工精度的控制。为便于读者掌握数控加工技能，《数控机床工(初级)》内容重点突出零件图的识读、数控加工工艺单与加工程序的阅读、常用夹具与量具的使用、数控加工仿真软件的应用和数控机床的操作。教材中有大量的例题，帮助读者理解、检验和巩固所学知识与技能。

《数控机床工(初级)》由戴忠民、孟富森担任主编。编写人员具体分工为：戴忠民（第1单元）、孟富森（第2单元、初级数控机床工鉴定模式）、田柱平（第3单元第1、2、3、4、5、6节）、程正建（第3单元第7、8、9节）、杜振东（第4单元）、李文权（第5单元第1、2、3、4节）、杨鸣（第5单元第5、6节）、唐永根（第6单元）。全书由郑民章、张斌审定。

作者介绍：

目录：

[数控机床工 下载链接1](#)

标签

评论

[数控机床工 下载链接1](#)

书评

[数控机床工_下载链接1](#)